

SCALEMIN HT

Desatador de rocas



Scalemin HT es un equipo amacizador / desatador de rocas diésel hidráulico para la minería subterránea, alcance máximo de 8.6 m de altura.

No requiere electricidad para su operación.

Tiene un brazo telescópico, equipado con martillo SB 202T / SC 28 especial para aplicación de Scaler, fácil mantenimiento y partes durables.

Chasis para trabajo pesado, articulado 4WD, auto propulsado con motor diésel, con articulación central y eje trasero oscilante.

Cuenta también con cabina cerrada A/C y certificada FOPS / ROPS.

ESPECIFICACIONES



MARTILLO

• Modelo	SB 202T
• Potencia de impacto máx.	13 kW
• Presión de percusión máx.	100 - 110 bar
• Frecuencia de impacto	1250 - 1700 bpm
• Caudal de aire	0.73 m³/min
• Presión de aire	2 bar
• Caudal	40 - 70 l/min
• Peso	200 kg

OPCIÓN

• Modelo	SC 28
• Potencia de impacto	15 kW
• Presión de percusión máx.	120 bar
• Frecuencia de impacto	1420 bpm
• Caudal	40 - 75 l/min
• Peso	275 kg

BRAZO TELESCÓPICO

• Modelo	ST-7.1
• Levante de brazo	-8° / +60°
• Giro de brazo	±38°
• Extensión de brazo (1)	1550 mm
• Extensión de brazo (2)	1400 mm
• Máx. alcance vertical de martillo	8.63 m
• Máx. alcance horizontal de martillo	7.76 m
• Giro de martillo	120°
• Inclinación de martillo	101°

SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO

• Válvula de control directo	Parker, VPL
• Bomba de percusión (Presión compensada)	Rexroth A10VO71
• Presión de trabajo	180 bar
• Bomba doble	CAT
• Tanque de aceite hidráulico	36.9 gal / 140 l
• Filtro hidráulico de retorno	Parker, 10μ
• Filtro hidráulico de alta	Parker, 10μ
• Enfriador Tropical	Parker, BOL-30-2-9
• Indicador de saturación del filtro hidráulico	Parker
• Indicador de bajo nivel de aceite	Hydac
• Indicador de temperatura de aceite	Hydac

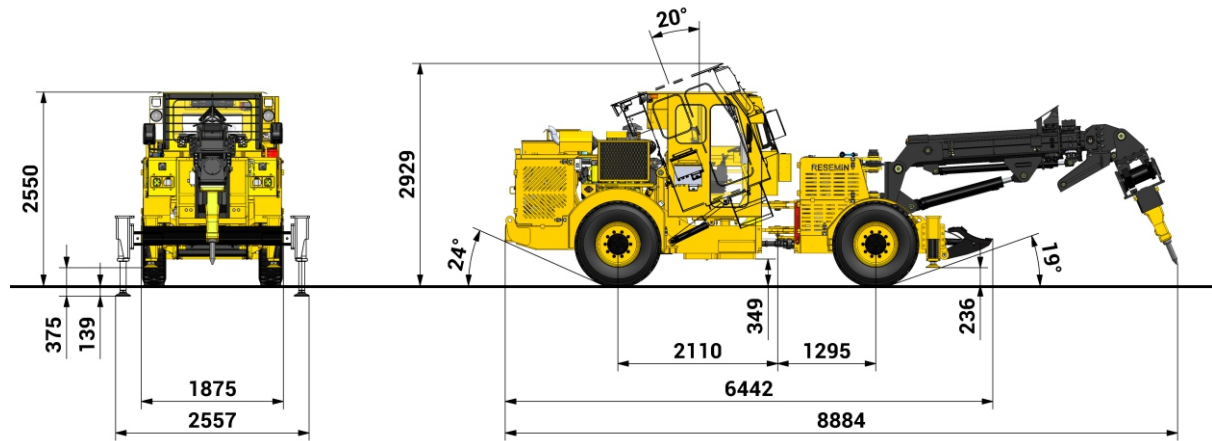
CARRIER

• Modelo	D57.1
• Motor Diesel	Caterpillar C4.4 ACERT, Tier 3
- Potencia	106 kW @ 2200 rpm
• Transmisión	Hidrodinámica
• Caja de Transmisión	
Power Shift	Dana, T12000
• Ejes diferenciales	Dana, Serie 112
• Eje oscilante posterior	± 8°
• Velocidad de desplazamiento:	
- Horizontal	máx. 15 km/h
- Rampa positiva 15%	máx. 4.5 km/h
• Frenos de servicio	Discos húmedos, POSI STOP
• Frenos de emergencia y parqueo	SAHR (Spring Applied Hydraulic Release)
• Dirección hidráulica (Carrier articulado)	±40°
• Llantas	12 x R20
• Gatos hidráulicos	2 delanteros
• Cabina Cerrada	Aire acondicionado
	Camara de video 360°
	Certificación FOPS / ROPS
	Inclinación 20°
• Tanque de combustible	25 gal / 95 l
• Baterías	2x12 V, 90 Ah
• Sistema Eléctrico	24 VDC
• Luces de marcha	8X, LED 26W, 10.5 - 32 VDC
• Sistema automático de supresión de incendios	ANSUL, 4 Boquillas
• Extintor manual	1x5 lb, Tipo ABC
• Sistema de lavado a alta presión	Manual
• Pistola de engrase con carrete	Manual
• Pala Dozer en la parte frontal	

SISTEMA DE AIRE Y AGUA

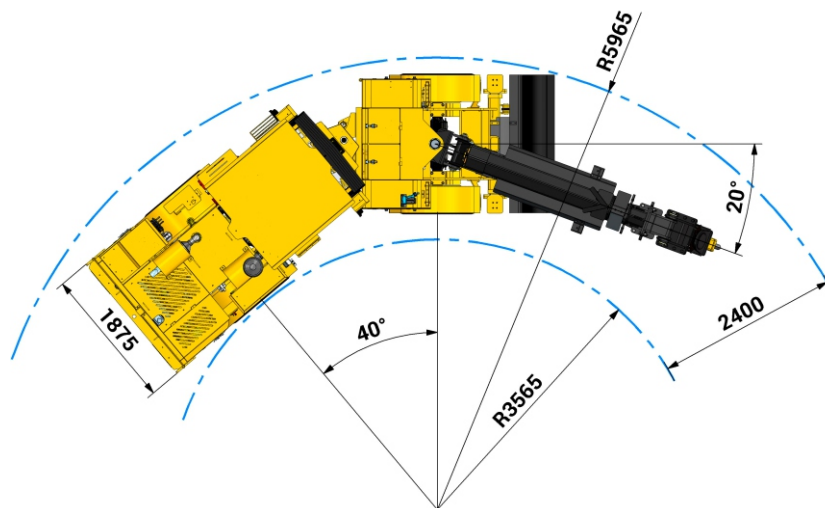
• Compresor	LE 3-10 UV
• Capacidad máxima	5.1 l/s (10.8 cfm)
• Presión de trabajo máx.	10 bar
• Bomba de agua con motor hidráulico	Grundfos, CR1 - 6
• Caudal máximo	2.18 m³/h (36 l/m)@3480rpm
• Presión mínimo de ingreso	2 bar
• Tanque de agua	100 l

DIMENSIONES



Peso del equipo
14,540 kg

RADIO DE GIRO



ÁREA DE COBERTURA

