

RAPTOR 55 XP

Equipo de producción tiros largos



El RAPTOR 55 XP es un equipo electrohidráulico para perforación de tiros largos, cuenta con un brazo hidráulico modelo Boom 5APC con paralelismo automático. Utiliza la perforadora Montabert modelo HC 95 de 22 kW con Back Hammering -Extractor de barras atascadas-, la más moderna del mercado.

Viene equipado con el Sistema BARICENTRO para sincronizar automáticamente los ejes de perforación y rotación; este sistema facilita la perforación de tiros radiales y paralelos con menores tiempos de posicionamiento. La Viga Serie 8000 con 3 Stinger proporciona la mejor estabilidad para reducir la desviación. Incluye Carrusel de barras y Mordaza hidráulica.

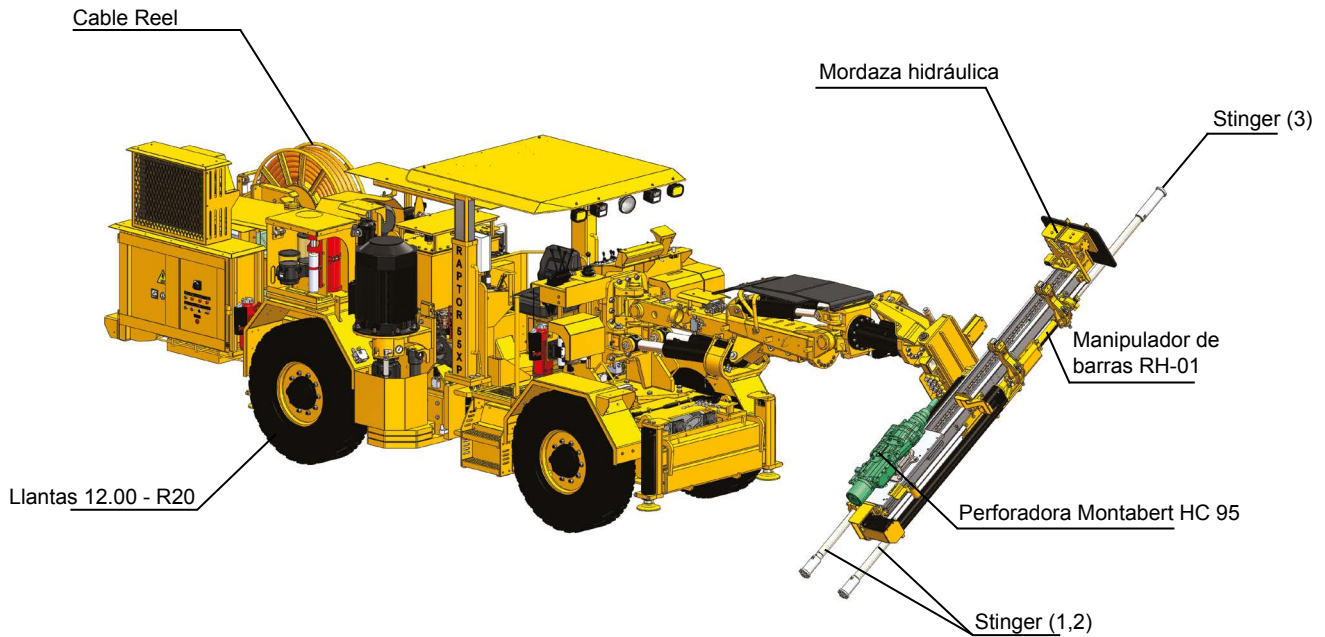
Longitud máxima de perforación hasta 35 m, diámetros hasta 102 mm, rimado 127 mm.

Chasis para trabajo pesado, articulado 4WD, auto propulsado con motor diésel, electro hidráulico para la perforación.

Aplicaciones:

- Explotación por sub niveles, banqueo.
- Hundimientos por bloques y por sub niveles.
- VCR y aplicación para Cable Bolting.

ESPECIFICACIONES



PERFORADORA

• Modelo	Montabert, HC95 - LM
• Potencia de impacto	22 kW
• Presión de percusión	180 Bar
• Frecuencia de percusión	68 Hz
• Velocidad de rotación	0 - 270 rpm
• Torque de rotación	750 Nm
• Diámetros de perforación	51 - 89 mm
• Diámetro de Rimado	75 - 127 mm
• Longitud máxima de perforación	Hasta 35 m
• Consumo de Aire	6 l/s (a 2.5 bar)
• Consumo de Aceite Lubricación	0.8 cc/min
• Consumo de Agua	3 - 4 l/s (a 9 bar)
• Shank Adapter	T38, T45 - Macho
• Peso	185 kg
• Longitud (con shank)	1162 mm

VIGA DE PERFORACIÓN

• Modelo	RE 8000 Series
• Avance de perforadora	Motor Hidraulico y cadena
• Extensión de viga	715 mm
• Mordaza Hidraulica	Bull 120
• Viga estándar	barra de 5 pies
• Opción viga para:	4 y 6 pies
• Tres Stinger de anclaje para estabilizar durante la perforación	
• Capacidad de Carrusel	T 38 - 14 + 1 Barras T45 - 12 + 1 Barras 21 + 1 Barras
• Opción	
• Clinómetro digital para medir ángulos	Transtronic

CARRIER

• Modelo	C66
• Motor Diesel	Deutz BF4L914, Tier II, EPA II
• Potencia	72.4 kW @ 2300 rpm
• Catalizador de escape	Estándar
• Transmisión	Hidrodinámica
• Caja de Transmisión Powershift	Dana, T12000
• Ejes diferenciales	Dana, Serie 112
• Bomba de posicionamiento	Parker, P315 B
• Eje Oscilante Posterior	± 8°
• Frenos de servicio	Independiente
• Frenos de emergencia y parqueo	SAHR (Spring Applied Hydraulic Release)
• Llantas	12.00 R 20
• Dirección hidráulica (Carrier Articulado)	±41°
• Gatos hidráulicos	2 delanteros extendible, 2 posterior
• Baterías	2x12 V, 90 Ah
• Sistema Eléctrico	24 VDC
• Capacidad de subida rampa	15%
• Cabina de operador (canopy)	FOPS / ROPS
• Luces de marcha	8X, Halógeno 65W HD, 24 V
• Sistema Centralizado de engrase	SKF
• Sistema de Lubricación de Perforación	SKF
• Sistema Automático de supresión de incendios	ANSUL, 6 boquillas
• Extinguidor Manual	1x6kg, Tipo ABC
• Sistema de lavado a alta presión (manual)	
• Pistola de engrase con carrete (manual)	

BRAZOS

- Modelo Boom 5 AP - C
- Paralelismo Hidráulico Automático
- Extensión del Brazo 1000 mm
- Angulo de levante $+65^{\circ} / -20^{\circ}$
- Angulo de giro $\pm 30^{\circ}$
- Angulo de rotación 360°
- Cilindros Hidráulicos Parker

SISTEMA ELÉCTRICO

- Motor Eléctrico ABB - 75kW / 100 HP
- Voltaje 380 - 440 - 550 - 690 - 1000 VAC
- Frecuencia 50 - 60 Hz
- Arranque Estrella - Triangulo
- Opción a 1000 VAC Arranque directo
- Protección contra sobrecarga y falla a tierra Schneider, Modulo VIGI
En el tablero de control
- Horómetro de percusión Siemens
- Indicador de secuencia de fase
- Cargador de batería 32 VAC, 300W, 13A
- Transformador principal 3,5 kVA
- Luces de trabajo 2X, LED N44, 50W, 6700 lm, 24 V
- Carrete de cable eléctrico 90 m
- Cable eléctrico 3X1/0 - AWG (50mm)
- Grado de protección IP 55

SISTEMA BARICENTRO

- Sincroniza automáticamente los ejes de perforación y rotación.
- Esto facilita el posicionamiento de la viga para las perforación de los tiros radiales y paralelos.
- Este sistema permite el uso solo de dos sensores para la medición de los ángulos de perforación, no como la competencia que requiere cinco sensores.

SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO

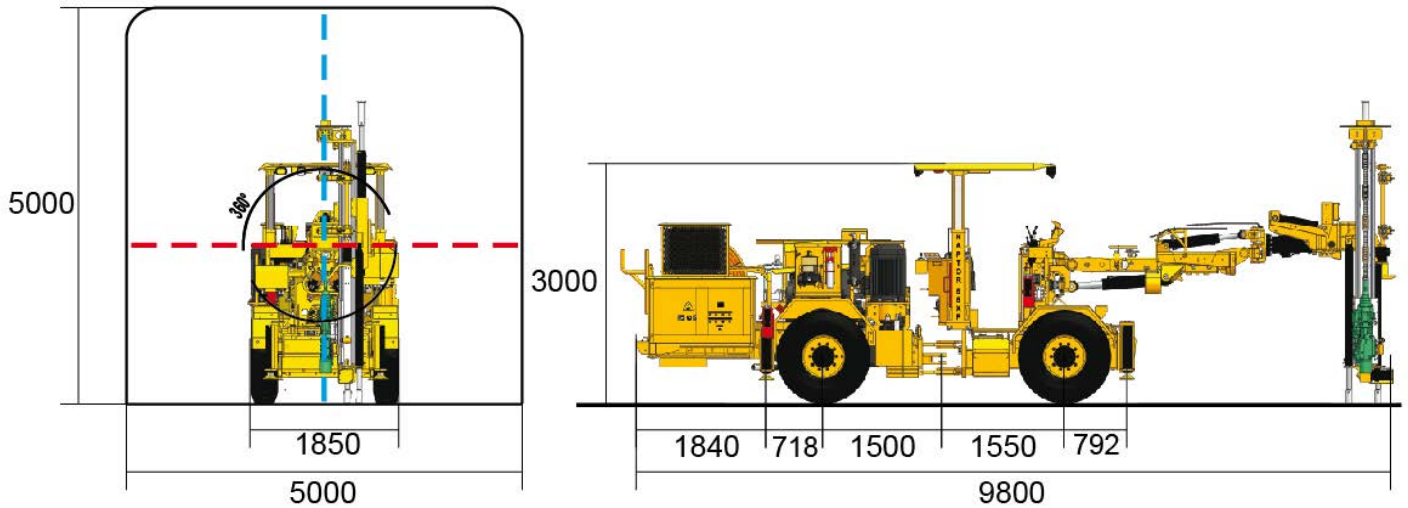
- Válvula de Control Directo Montabert Intelsense II
Parker K18
- Bomba de Percusión (Presión Compensada) Rexroth A10V0100
- Bomba de Rotación Parker PG315
- Presión de trabajo 180 bar
- Tanque de aceite Hidráulico 130 l
- Filtro hidráulico de retorno Parker, 10 μ
- Filtro hidráulico de alta Parker, 20 μ
- Indicador de saturación del filtro hidráulico Parker
- Indicador de bajo nivel de aceite Hydac
- Indicador de temperatura de aceite Hydac

SISTEMA DE AGUA Y AIRE

- Compresor AC, GA30
- Capacidad máxima 178 CFM
- Presión de trabajo 9.1 Bar
- Bomba de agua motor hidráulico Grundfoss, CR5 - 9
- Caudal Máximo a 8 Bar 6.9 m³/h
- Caudal mínimo de ingreso 2 Bar
- Enfriador Tubular Thermal Transfer EK 1018T, 80 GPM,
34 Bar



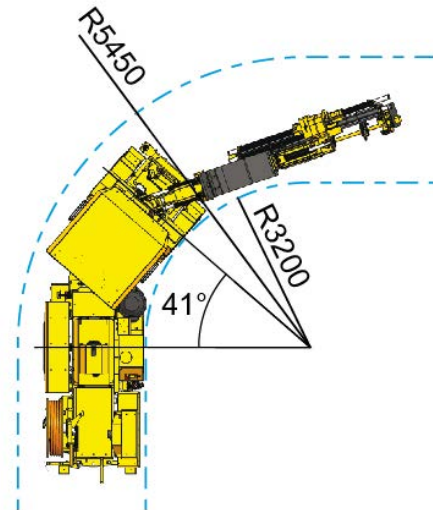
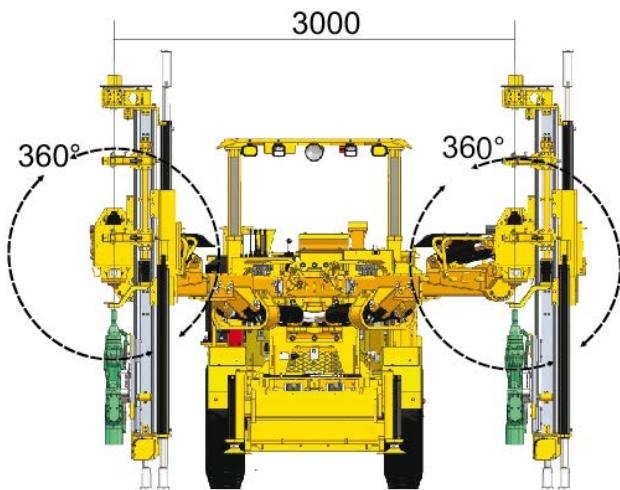
DIMENSIONES



Peso general del equipo	14,537 Kg.
-------------------------	------------

ÁREA DE COBERTURA

RADIO DE GIRO



OPCIÓN: Cabina cerrada con aire acondicionado

