

BOLTER 88

Empernador para secciones medianas

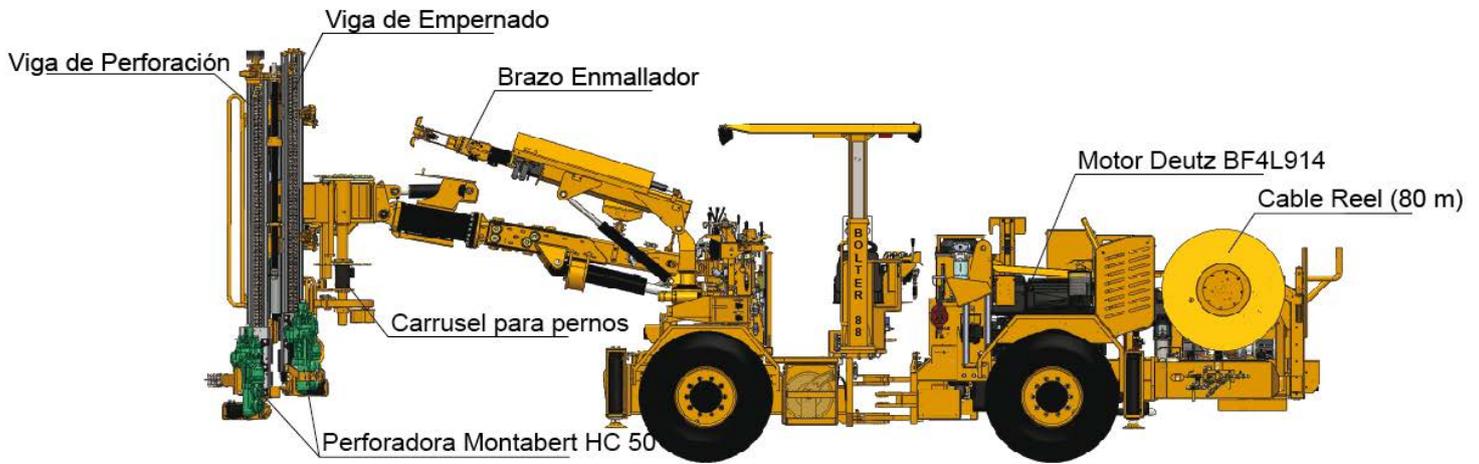


Empernador BOLTER 88 para fortificación y enmallado mecanizado en secciones medianas desde 4 x 4 hasta labores de 7 m de altura.

Equipado con Torreta de Empernado T88 para instalar pernos de Split Set, Helicoidales con resina y cemento, Hydrabolt, Swellex y Phytton. Cuenta con carrusel de pernos. La opción de brazo manipulador de malla permite realizar enmallado mecanizado. Toda la operación combinada de forma segura para el operador.

Chasis para trabajo pesado, articulado 4WD, auto propulsado con motor diésel, electro hidráulico para la perforación.

ESPECIFICACIONES



PERFORADORA

• Modelo	Montabert HC50
• Potencia de impacto	13 kW
• Presión de percusión	130 Bar
• Frecuencia de percusión	62 Hz
• Velocidad de rotación	195 rpm
• Torque de rotación	415 Nm
• Diámetros de perforación	33 - 64 mm
• Consumo de Aire para barrido	83.3 l/s (a 2.5 bar)
• Consumo de Aceite Lubricación	0.8 cc/min
• Consumo de Agua	25 l/min (a 8 bar)
• Shank Adapter	HC 50 - R32 Hembra
• Peso	102 kg
• Longitud (con shank hembra)	855 mm

TORRETA

• Modelo	T88
• Extension de torreta	350 mm
• Capacidad de Carrusel	9 pernos
• Tamaño de planchuela	150 x 150 mm
•	(Opción 200 x 200 mm)
• Viga de perforación	RE 1000 Series
• Extensión de Viga	400 mm
• Viga de empinado	RE 1000 Series
• Avance por cadena	Motor OMT 500, Danfoss
• Acople sujetador de malla en viga de perforación	
• Brazo manipulador de malla	300 kg capacidad de carga
• Capacidad de instalar todos los tipos de pernos	Split Set, Hydrabolt, Helicoidal, Swellex
• La torreta de empinado se proporciona solo para un determinado tamaño de perno	7, 8 o 10 pies

CARRIER

• Modelo	C66
• Motor Diesel	Deutz BF4L914, Tier II, EPA II
• Potencia	72.4 kW @ 2300 rpm
• Catalizador de escape	Estándar
• Transmisión	Hidrodinámica
• Caja de Transmisión Power-shift	Dana, T12000
• Ejes diferenciales	Dana, Serie 112
• Bomba de posicionamiento	Parker, P315 B
• Eje Oscilante Posterior	± 8°
• Frenos de servicio	Independiente
• Frenos de emergencia y parqueo	SAHR (Spring Applied Hydraulic Release)
• Llantas	12.00 R 20
• Dirección hidráulica (Carrier Articulado)	±41°
• Gatos hidráulicos	2 delanteros extendible, 2 posterior
• Baterías	2x12 V, 90 Ah
• Sistema Eléctrico	24 VDC
• Capacidad de subida rampa	15%
• Cabina de operador (canopy)	FOPS / ROPS
• Luces de marcha	8X, Halógeno 65W HD, 24 V
• Sistema Centralizado de engrase	SKF
• Sistema de Lubricación de Perforación	SKF
• Sistema de lavado a alta presión (manual)	
• Pistola de engrase con carrete (manual)	
• Sistema Automático de supresión de incendios	ANSUL, 6 boquillas
• Extintidor Manual	1x6kg, Tipo ABC

BRAZOS

- Modelo Boom 14.1
- Extensión 1000 mm
- Angulo de levante +65°/ -20°
- Angulo de giro ± 30°
- Angulo de rotación 360°
- Cilindros Hidráulicos Parker

SISTEMA ELÉCTRICO

- Motor Eléctrico ABB - 55kW / 75 HP
- Voltaje 380 - 440 - 550 - 690 VAC
- Frecuencia 50 - 60 Hz
- Arranque Estrella - Triangulo
- Opción a 1000 VAC Arranque directo
- Protección contra sobrecarga y falla a tierra Schneider, Modulo VIGI
- Horómetro de percusión En el tablero de control
- Indicador de secuencia de fase Siemens
- Cargador de batería 32 VAC, 300W, 13A
- Transformador principal 3,5 kVA
- Luces de trabajo 2X, LED N44, 50W, 6700 lm, 24 V
- Carrete de cable eléctrico 90 m
- Cable eléctrico 3X1/0 - AWG (50mm)
- Grado de protección IP 55

SISTEMA DE AGUA Y AIRE

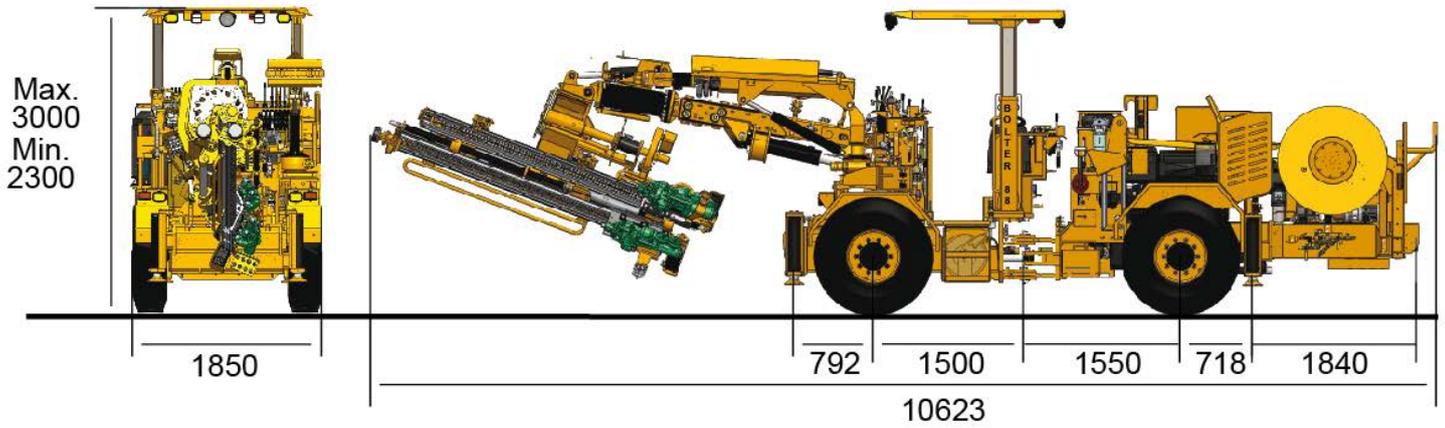
- Compresor AC - GX 11 P
- Capacidad máxima 58 CFM
- Presión de trabajo 9.1 Bar
- Bomba de agua motor hidráulico Grundfoss, CR5 - 9
- Caudal Máximo a 8 Bar 6.9 m³/h
- Caudal mínimo de ingreso 2 Bar
- Enfriador Tubular Thermal Transfer EK 1018T, 80 GPM, 34 Bar
- Tanque de Aire 60 l

SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO

- Válvula de Control Directo Parker K18
- Bomba de Percusión (Presión Compensada) Rexroth A10V071
- Bomba de Rotación Parker, P315 A
- Presión de trabajo 180 bar
- Tanque de aceite Hidráulico 130 l
- Filtro hidráulico de retorno Parker, 10µ
- Filtro hidráulico de alta Parker, 20µ
- Indicador de saturación del filtro hidráulico Parker
- Indicador de bajo nivel de aceite Hydac
- Indicador de temperatura de aceite Hydac

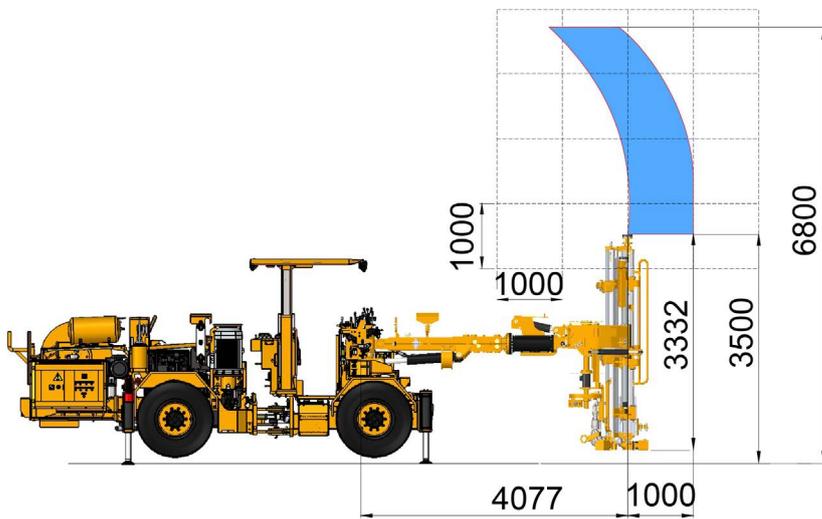


DIMENSIONES



Peso general del equipo	14,920 Kg.
-------------------------	------------

ÁREA DE COBERTURA



Nota: Dimensiones de una columna de empinado para perno de 7 pies.

RADIO DE GIRO

