

# RAPTOR 7

Jumbo de producción tiros largos para secciones grandes

---



---

RAPTOR 7 es un equipo electrohidráulico para aplicaciones de pozos largos en secciones medianas a grandes desde 4 x 4 hasta 6 x 6 m. Operación totalmente mecanizada con la cantidad adecuada de automatismo para obtener una operación de control confiable.

Nuevo modelo de boom de trabajo pesado Boom 7APR-2R con sujeción paralela para facilitar el posicionamiento.

viga serie 8000 con diseño reforzado y equipado con 4 Stinger para obtener una buena estabilidad.

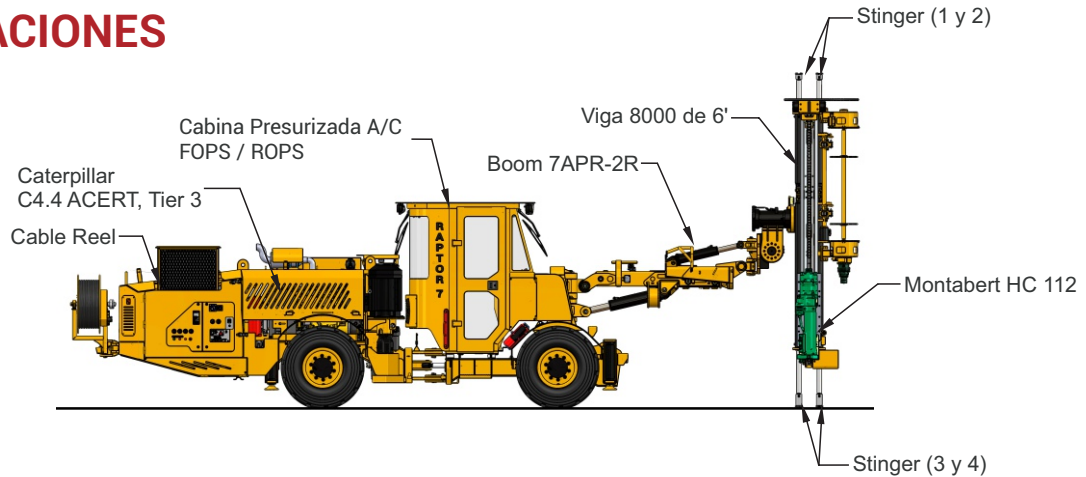
Equipado con Drifter Montabert HC 112, 26 kW y Back Hammering hidráulico - Extractor de barras atascadas, preparado para perforar hasta 35 m, diámetros hasta 102mm, escariado hasta 152mm.

Chasis para 4WD articulado para trabajo pesado, auto propulsado con motor diésel CAT Tier 3

Aplicaciones:

- Explotación por sub niveles, banqueo.
  - Hundimiento por bloques y por sub niveles.
  - VCR y aplicación para Cable Bolting.
-

## ESPECIFICACIONES



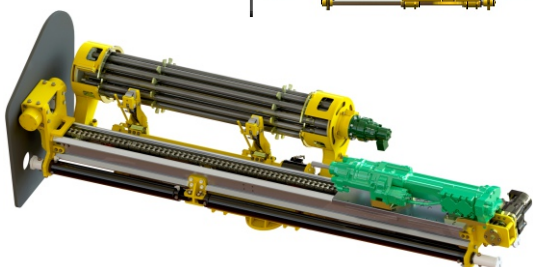
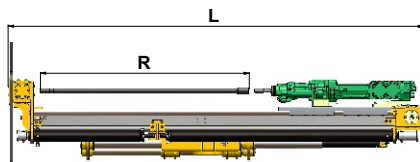
### PERFORADORA

• Modelo	Montabert HC 112
• Potencia de impacto	26 kW
• Presión de percusión	180 bar
• Frecuencia de percusión	42 - 46 Hz
• Velocidad de rotación	0 - 155 rpm
• Torque de rotación	1677 Nm
• Diámetros de perforación	64 - 89 mm
• Diámetros de rimado	75 - 127 mm
• Consumo de aire (barrido)	10,000 l/min (8 - 10 bar)
• Consumo de aire (lubricación)	300 l/min (a 3 bar)
• Consumo de aceite (lubricación)	1.5 cc/min
• Consumo de agua	90 - 130 l/min
• Shank Adapter	T351 - macho
• Peso	248 kg

### VIGA

• Modelo	RE 8000 series
• Avance de perforadora	Motor hidráulico y cadena
• Extensión de viga	500 mm
• Mordaza hidráulica	BULL 120
• Stinger de anclaje	2 und. para estabilizar durante la perforación
• Clinómetro Digital	AMLH SYSTEM - Angle Measurement Long Hole & Software
• Carrusel de barras	T51 / 17 + 1 barras

Tipo de Viga	Longitud total (mm) (L)	Longitud de barra (mm) (R)
Viga 8000 de 4'	3210	1219
Viga 8000 de 5'	3510	1524
Viga 8000 de 6'	3810	1829



### CARRIER

• Modelo	C87
• Motor diesel	Caterpillar C4.4 ACERT, Tier 3
• Potencia	106 kW @ 2200 rpm
• Catalizador de escape	Estándar
• Transmisión	Hidrodinámica
• Caja de Transmisión	Powershift
• Ejes diferenciales	Dana, T20000
• Eje oscilante posterior	Dana, Serie 113
• Velocidad de desplazamiento:	± 8°
- Horizontal	máx. 16 km/h
- Rampa positiva 15%	máx. 7 km/h
• Bomba de posicionamiento	Parker, PGP315
• Frenos de servicio	Discos húmedos, POSI STOP
• Frenos de emergencia y parqueo	SAHR (Spring Applied Hydraulic Release)
• Dirección hidráulica (Carrier articulado)	±40°
• Llantas	12 x R20
• Gatos hidráulicos	2 delanteros extendible, 2 posterior
• Cabina Presurizada A/C	FOPS / ROPS
• Tanque de combustible	24 gal / 92 l
• Baterías	2x12 V, 90 Ah
• Sistema eléctrico	24 VDC
• Luces de marcha	8X, Halógeno 65W HD, 24 V
• Sistema centralizado de engrase	SKF
• Sistema de lubricación de perforación	SKF
• Sistema automático de supresión de incendios	ANSUL, 4 boquillas
• Extintor manual	1x6kg, Tipo ABC
• Sistema de lavado de alta presión	Manual
• Pistola de engrase con carrete	Manual

### BOOM

• Modelo	Boom 7APR-2R
• Extensión de boom	1000 mm
• Angulo de levante	+47° / -40°
• Angulo de giro	±40°
• Rotación	360° / 180°
• Cilindros hidráulicos	Parker

**SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO**

• Válvula de control directo	Parker KA-18
• Bomba de percusión (Presión compensada)	Rexroth A10VO140
• Bomba de rotación doble	Parker, PGP620 - 511
• Presión de trabajo	180 bar
• Tanque de aceite hidráulico	50 gal / 190 l
• Filtro hidráulico de retorno	Parker, 10µ
• Enfriador tropical para ambientes calientes	Parker, BOL-725-2-3
• Indicador de saturación del filtro hidráulico	Parker
• Indicador de bajo nivel de aceite	Hydac
• Indicador de temperatura de aceite	Hydac

**SISTEMA DE AIRE, AGUA Y LUBRICACIÓN**

• Compresor	CT25B
• Capacidad máxima	132.5 l/min (7.95m³/min)
• Presión de trabajo	8 bar
• Bomba de agua motor hidráulico	Grundfoss, CR5 - 9
• Caudal Máximo	6.9 m³/h (115 l/m)@3500rpm
• Presión de entrada de agua min.	2 bar
• Enfriador tubular Bowman	FG-120, 48.6 GPM, 20 bar
• Compresor (lubricación)	LE3-10UV

**INCLINOMETRO DIGITAL**

El controlador del inclinómetro digital indica la medición de los ángulos de inclinación, rotación y paralelismo de la viga. Los ángulos se muestran en la pantalla con una interfaz amigable, también cuenta con un menú que muestra el estado de ambos sensores y cualquier error posible.

**SISTEMA ELÉCTRICO**

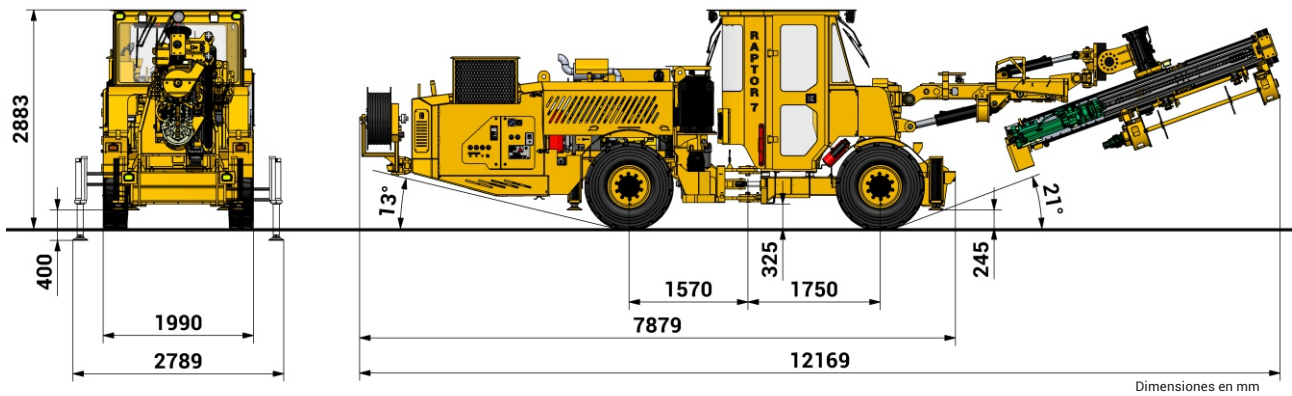
• Motor eléctrico	60 Hz, 90kW, 120 HP - ABB
• Voltaje	380 - 440 - 550 - 690 - 1000 VAC
• Frecuencia	50 - 60 Hz
• Método de arranque	Estrella - Triángulo
• Opción a 1000 VAC	Arranque directo
• Protección contra sobrecarga y falla a tierra	Schneider, Module VIGI
• Horómetro de percusión	VDO 24V
• Indicador de secuencia de fase	Siemens
• Cargador de batería	32 VAC, 300W 13A
• Transformador principal	3.5 kVA
• Luces de trabajo	2X, LED 6900 lm, 24V
• Carrete de cable eléctrico	80 m
• Cable eléctrico	3x2/0 - AWG (70 mm)
• Grado de protección	IP 55

**OPCIONES**

• Cabina de Operador	Canopy
----------------------	--------

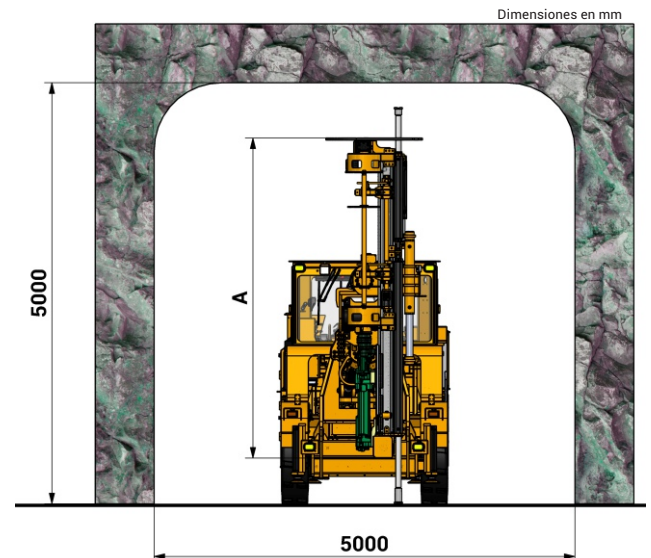
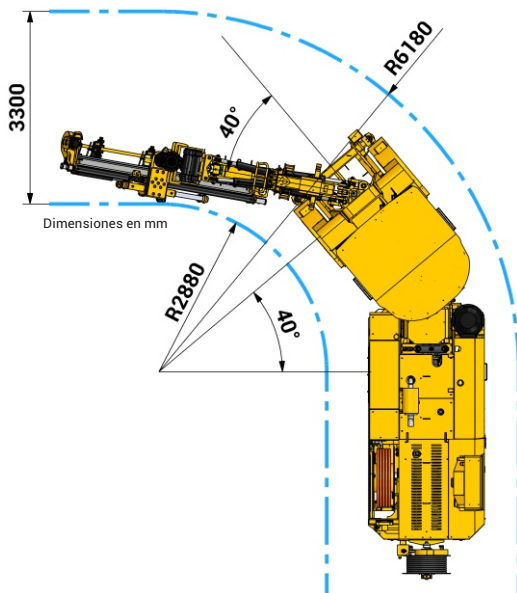


## DIMENSIONES



**Peso del equipo**  
20 600 kg

## RADIO DE GIRO



Viga	4'	5'	6'
Longitud Total (A)	3210	3510	3810

