

# SCALEMIN LP

Desatador de rocas

---



---

Scalemin LP es un equipo diésel hidráulico de bajo perfil diseñado para desatado de rocas y escalado mecanizado para la minería subterránea, recomendada para secciones desde 2.5 x 2.5 m y con alcance máximo de 7 m de altura.

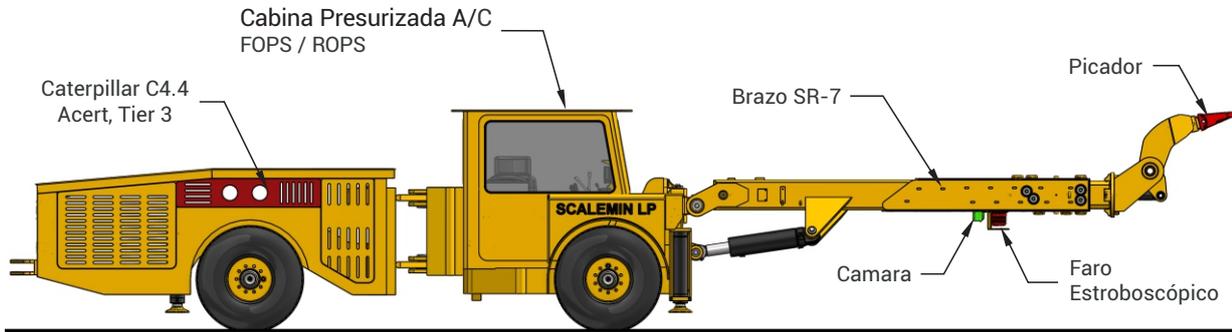
Equipado con motor diesel CAT 4.4, Tier 3, no requiere electricidad para su operación.

Equipado con un picador especial para aplicación de remover las rocas sueltas de los techos.

Chasis para trabajo pesado 4WD, con articulación central y eje trasero oscilante.

---

## ESPECIFICACIONES



### BRAZO

• Modelo	SR-7
• Giro de brazo	±30°
• Máx. alcance vertical	7 m
• Inclinación de picador	60°
• Extensión de brazo	2000 mm

### SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO

• Válvula de control directo	Parker, VPL
• Bomba de percusión (Presión compensada)	Rexroth A10VO71
• Bomba de rotación triple	Parker, PGP620-511
• Presión de trabajo	180 bar
• Tanque de aceite hidráulico	47.5 gal / 180 l
• Filtro hidráulico de retorno	Parker, 10µ
• Filtro hidráulico de alta	Parker, 10µ
• Enfriador Tropical	Parker, BOL-725-2-3
• Indicador de saturación del filtro hidráulico	Parker
• Indicador de bajo nivel de aceite	Hydac
• Indicador de temperatura de aceite	Hydac

### SISTEMA DE AIRE Y AGUA

• Compresor	LE7 -10 UV
• Capacidad máxima	13.6 l/s (28 CFM)
• Presión de trabajo	10 bar
• Bomba de agua con motor hidráulico	Grundfos, CR1 - 6
• Caudal máximo	2.18 m³/h (36 l/m)@3480rpm
• Presión mínimo de ingreso	2 bar
• Enfriador tubular Bowman	FG-120, 48.8 GPM, 20 bar

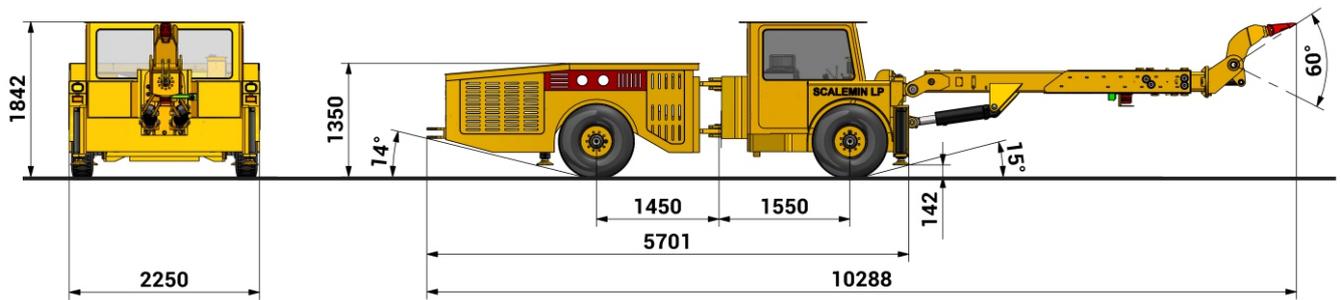
### OPCIONES

• Martillo	Montabert SC 28, 15 kW
• Camara de video	
• Faro estroboscópico	

### CARRIER

• Modelo	D55
• Motor Diesel	Caterpillar C4.4 ACERT, Tier 3
• Potencia	106 kW @ 2200 rpm
• Transmisión	Hidrostático
• Bomba de transmisión	Rexroth
• Motores hidrostáticos	Cuatro motores MSE18, dos de ellos con freno de servicio ± 8°
• Oscilante posterior	
• Velocidad de desplazamiento:	
- Horizontal	Máx. 15 km/h
- Rampa positiva 15%	Máx. 7 km/h
• Frenos de servicio	Frenos de discos en dos motores SAHR (Spring Applied Hydraulic Release)
• Frenos de emergencia y parqueo	
• Dirección hidráulica (Carrier articulado)	±40°
• Llantas	12 x R20
• Gatos hidráulicos	2 delanteros, 2 posteriores
• Cabina Presurizada A/C	FOPS / ROPS
• Tanque de combustible	32.5 gal / 124 l
• Baterías	2x12 V, 90 Ah
• Sistema Eléctrico	24 VDC
• Luces de marcha	8X, LED 6900 lm, 24V
• Sistema centralizado de engrase	SKF
• Sistema automático de supresión de incendios	ANSUL, 4 Boquillas
• Extinguidor manual	1x5 lb, Tipo ABC
• Sistema de lavado a alta presión	Manual
• Pistola de engrase con carrete	Manual

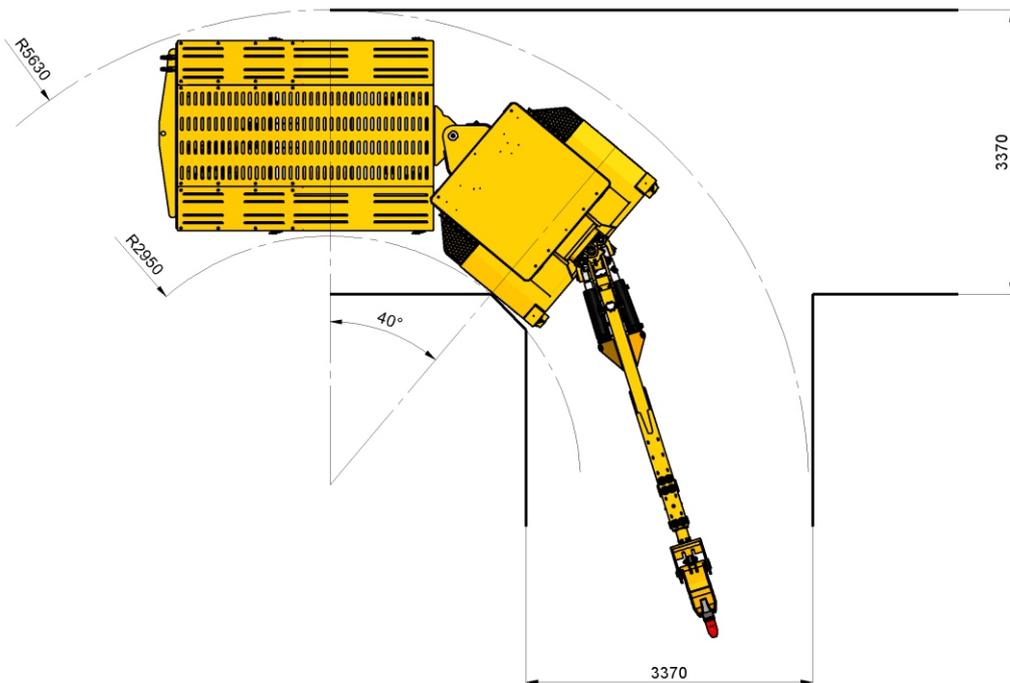
## DIMENSIONES



Peso del equipo

14500 kg

## RADIO DE GIRO



# COBERTURA

