

SCALEMIN HT

Desatador de rocas



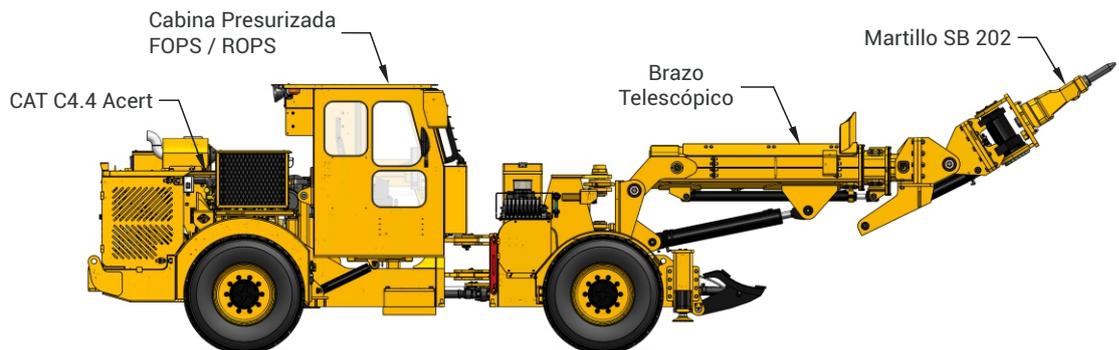
Scalemin HT es un equipo amacizador / desatador de rocas diésel hidráulico para la minería subterránea, alcance máximo de 8.6 m de altura.

No requiere electricidad para su operación.

Tiene un brazo telescópico, equipado con martillo SB 202 / SC 28 especial para aplicación de Scaler, fácil mantenimiento y partes durables.

Chasis para trabajo pesado 4WD, con articulación central y eje trasero oscilante. Cuenta también con cabina presurizada y certificada FOPS / ROPS.

ESPECIFICACIONES



MARTILLO

• Modelo	SB 202
• Potencia de impacto	13 kW
• Presión de percusión máx.	110 bar
• Frecuencia de impacto	1250 - 1700 bpm
• Caudal de aire	0.73 m ³ /min
• Presión de aire	2 bar
• Caudal	40 - 70 l/min
• Peso	200 kg

OPCIÓN

• Modelo	SC 28
• Potencia de impacto	15 kW
• Presión de percusión máx.	120 bar
• Frecuencia de impacto	1420 bpm
• Caudal	40 - 75 l/min
• Peso	275 kg

BRAZO TELESCÓPICO

• Modelo	ST-7
• Levante de brazo	-8° / +60°
• Giro de brazo	±45°
• Extensión de brazo (1)	1550 mm
• Extensión de brazo (2)	1400 mm
• Máx. alcance vertical de martillo	8.65 m
• Máx. alcance horizontal de martillo	7.79 m
• Giro de martillo	120°
• Inclinación de martillo	101°

SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO

• Válvula de control directo	Parker, VPL
• Bomba de percusión (Presión compensada)	Rexroth A10V071
• Bomba de rotación doble	CAT
• Presión de trabajo	180 bar
• Tanque de aceite hidráulico	43.5 gal / 165 l
• Filtro hidráulico de retorno	Parker, 10μ
• Filtro hidráulico de alta	Parker, 10μ
• Enfriador Tropical	Parker, BOL-30-2-9
• Indicador de saturación del filtro hidráulico	Parker
• Indicador de bajo nivel de aceite	Hydac
• Indicador de temperatura de aceite	Hydac

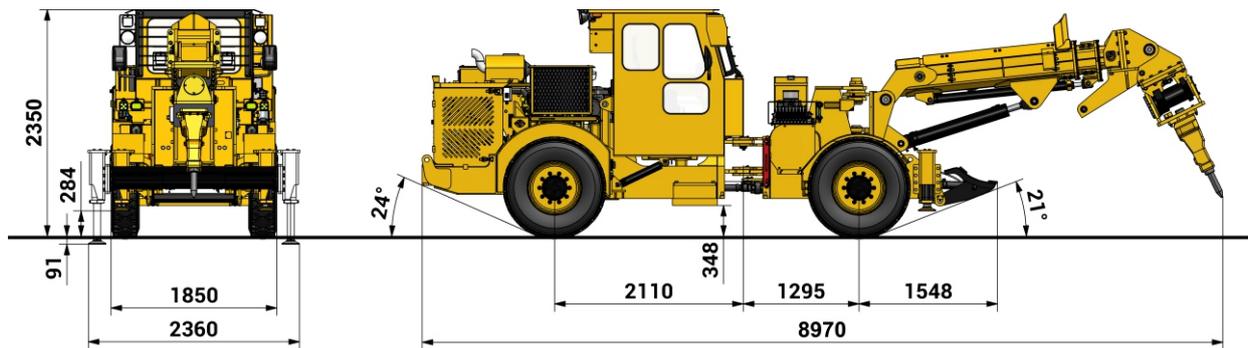
CARRIER

• Modelo	D57
• Motor Diesel	Caterpillar C4.4 ACERT, Tier 3
- Potencia	106 kW @ 2200 rpm
• Transmisión	Hidrodinámica
• Caja de Transmisión Powershift	Dana, T12000
• Ejes diferenciales	Dana, Serie 112
• Eje oscilante posterior	± 8°
• Velocidad de desplazamiento:	
- Horizontal	máx. 15 km/h
- Rampa positiva 15%	máx. 4.5 km/h
• Frenos de servicio	Discos húmedos, POSI STOP
• Frenos de emergencia y parqueo	SAHR (Spring Applied Hydraulic Release)
• Dirección hidráulica (Carrier articulado)	±40°
• Llantas	12 x R20
• Gatos hidráulicos	2 delanteros
• Cabina presurizada	Aire acondicionado
	Camara de video 360°
	Certificación FOPS / ROPS
• Tanque de combustible	25 gal / 95 l
• Baterías	2x12 V, 90 Ah
• Sistema Eléctrico	24 VDC
• Luces de marcha	8X, LED 6900 lm, 24V
• Sistema automático de supresión de incendios	ANSUL, 4 Boquillas
• Extintidor manual	1x5 lb, Tipo ABC
• Sistema de lavado a alta presión	Manual
• Pistola de engrase con carrete	Manual
• Pala Dozer en la parte frontal	

SISTEMA DE AIRE Y AGUA

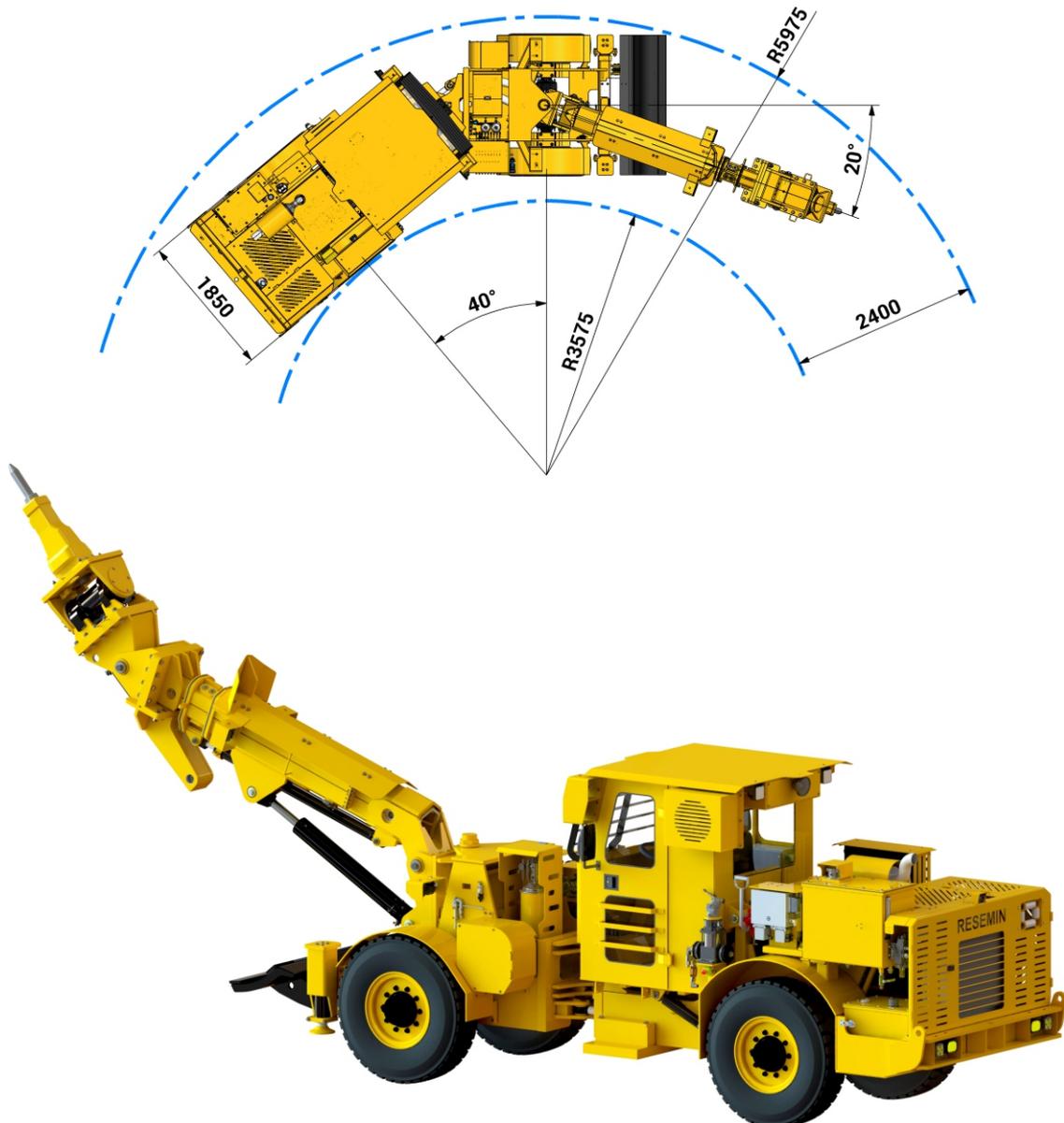
• Compresor	TU-FLO 550
• Capacidad máxima	13.2 cfm @1250 rpm
• Presión de trabajo	7 bar
• Bomba de agua con motor hidráulico	Grundfos, CR1 - 6
• Caudal máximo	2.18 m ³ /h (36 l/m)@3480rpm
• Presión mínimo de ingreso	2 bar
• Tanque de agua	100 l

DIMENSIONES



Peso del equipo
12500 kg

RADIO DE GIRO



ÁREA DE COBERTURA

