

# SCALEMIN HT

Desatador de rocas

---



---

Scalemin HT es un equipo amacizador / desatador de rocas diésel hidráulico para la minería subterránea, alcance máximo de 7.9 m de altura.

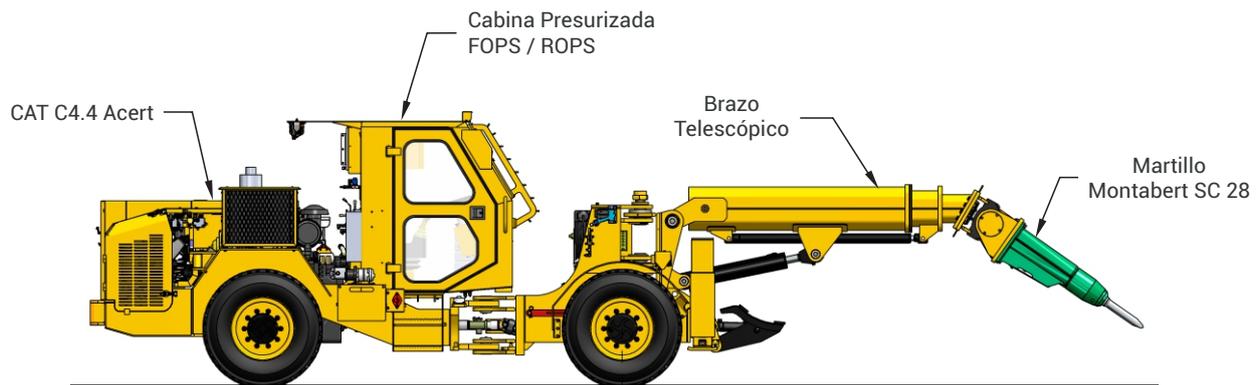
No requiere electricidad para su operación.

Tiene un brazo telescópico, equipado con martillo Montabert SC 28 especial para aplicación de Scaler, fácil mantenimiento y partes durables.

Chasis para trabajo pesado 4WD, con articulación central y eje trasero oscilante. Cuenta también con cabina presurizada y certificada FOPS / ROPS.

---

## ESPECIFICACIONES



### MARTILLO

• Modelo	Montabert SC 28
• Potencia de impacto	15 kW
• Presión de percusión máx.	120 bar
• Frecuencia de impacto	1420 bpm
• Consumo de aire (barrido)	83.3 l/s (hasta 7 bar)
• Consumo de aire (lubricación)	5 l/s (a 3 bar)
• Consumo de aceite (lubricación)	0.8 cc/min
• Caudal	40 - 75 l/min
• Peso	275 kg

### BRAZO TELESCÓPICO

• Modelo	HT-6
• Giro de brazo	±50°
• Extensión de brazo (1)	1400 mm
• Extensión de brazo (2)	1400 mm
• Máx. alcance vertical de martillo	7.99 m
• Máx. alcance horizontal de martillo	7.40 m
• Inclinación de martillo	120°

### SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO

• Válvula de control directo	Parker, VPL
• Bomba de percusión (Presión compensada)	Rexroth A10VO71
• Bomba de rotación doble (percusión)	Eaton 2520VQ
• Bomba de rotación doble (posicionamiento y dirección)	Parker, PGP315
• Presión de trabajo	180 bar
• Tanque de aceite hidráulico	44 gal / 167 l
• Filtro hidráulico de retorno	Parker, 10μ
• Filtro hidráulico de alta	Parker, 10μ
• Enfriador Tropical	Parker, BOL-30-2-9
• Indicador de saturación del filtro hidráulico	Parker
• Indicador de bajo nivel de aceite	Hydac
• Indicador de temperatura de aceite	Hydac

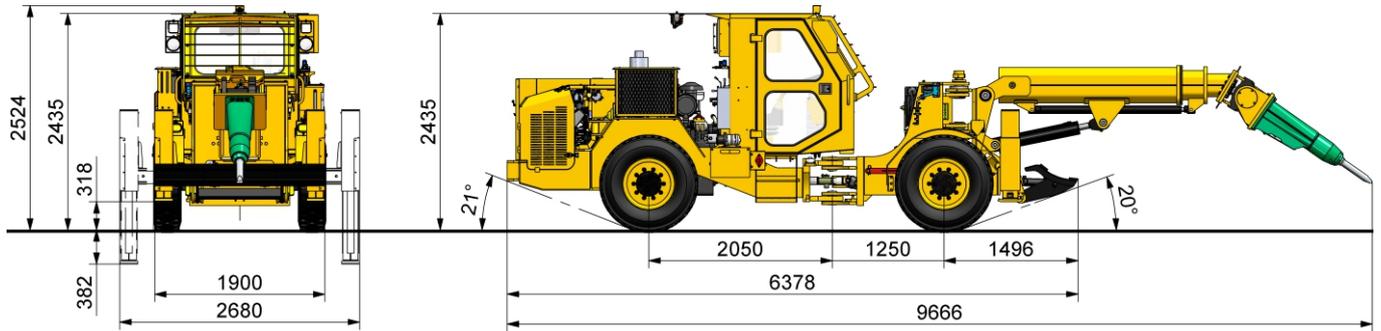
### CARRIER

• Modelo	D57
• Motor Diesel	Caterpillar C4.4 ACERT, Tier 3
- Potencia	106 kW @ 2200 rpm
• Transmisión	Hidrodinámica
• Caja de Transmisión Powershift	Dana, T12000
• Ejes diferenciales	Dana, Serie 112
• Eje oscilante posterior	± 8°
• Velocidad de desplazamiento:	
- Horizontal	máx. 15 km/h
- Rampa positiva 15%	máx. 4.5 km/h
• Frenos de servicio	Discos húmedos, POSI STOP
• Frenos de emergencia y parqueo	SAHR (Spring Applied Hydraulic Release)
• Dirección hidráulica (Carrier articulado)	±40°
• Llantas	12 x R20
• Gatos hidráulicos	2 delanteros
• Cabina presurizada	Aire acondicionado
	Camara de video 360°
	Certificación FOPS / ROPS
	36.9 gal / 140 l
• Tanque de combustible	
• Baterías	2x12 V, 90 Ah
• Sistema Eléctrico	24 VDC
• Luces de marcha	8X, LED 6900 lm, 24V
• Sistema automático de supresión de incendios	ANSUL, 4 Boquillas
• Extintor manual	1x5 lb, Tipo ABC
• Sistema de lavado a alta presión	Manual
• Pistola de engrase con carrete	Manual
• Pala Dozer en la parte frontal	

### SISTEMA DE AIRE Y AGUA

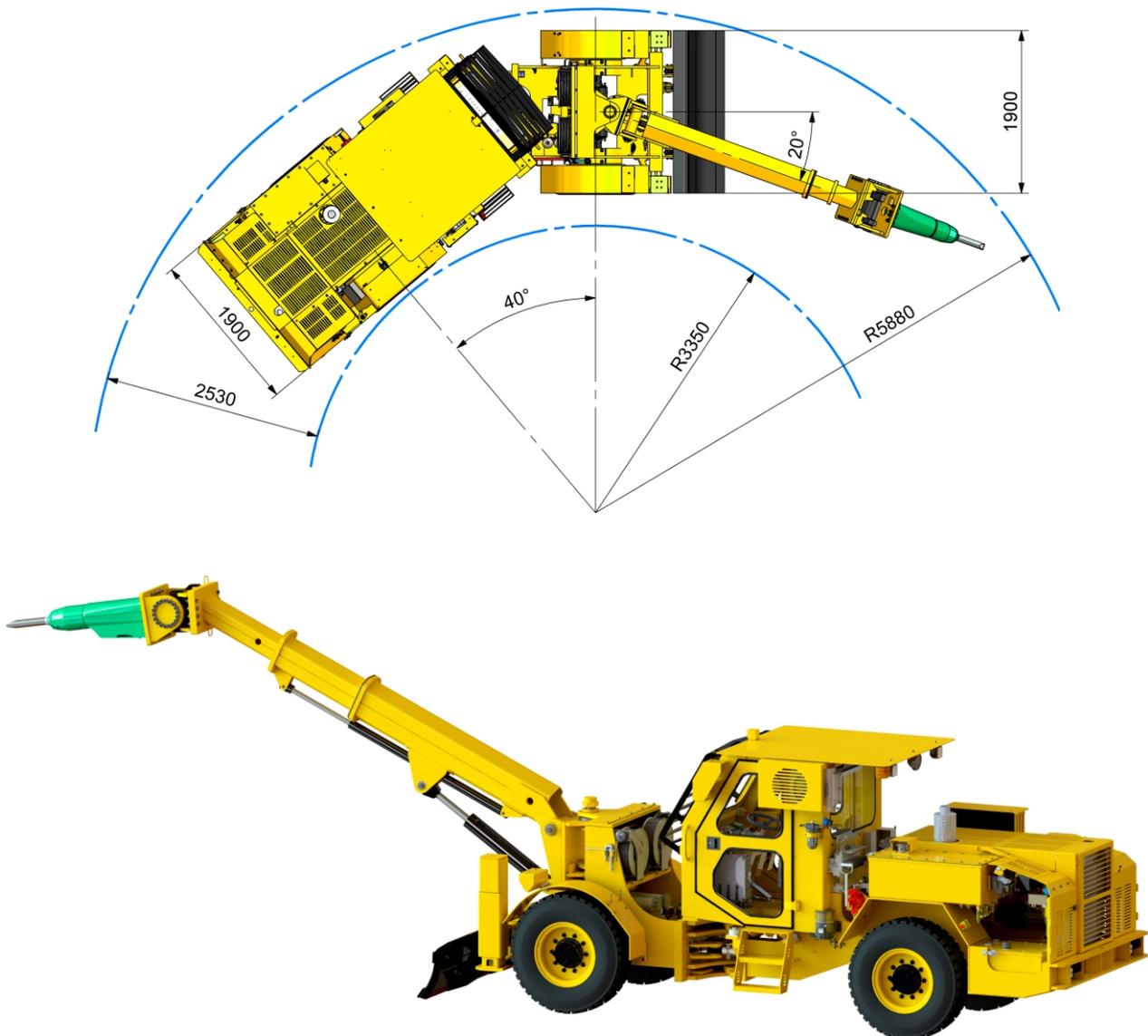
• Compresor	LE7 -10 UV
• Capacidad máxima	13.6 l/s (28 CFM)
• Presión de trabajo	10 bar
• Bomba de agua con motor hidráulico	Grundfos, CR1 - 6
• Caudal máximo	2.18 m³/h (36 l/m)@3480rpm
• Presión mínimo de ingreso	2 bar
• Enfriador tubular Bowman	FG-120, 48.8 GPM, 20 bar

## DIMENSIONES

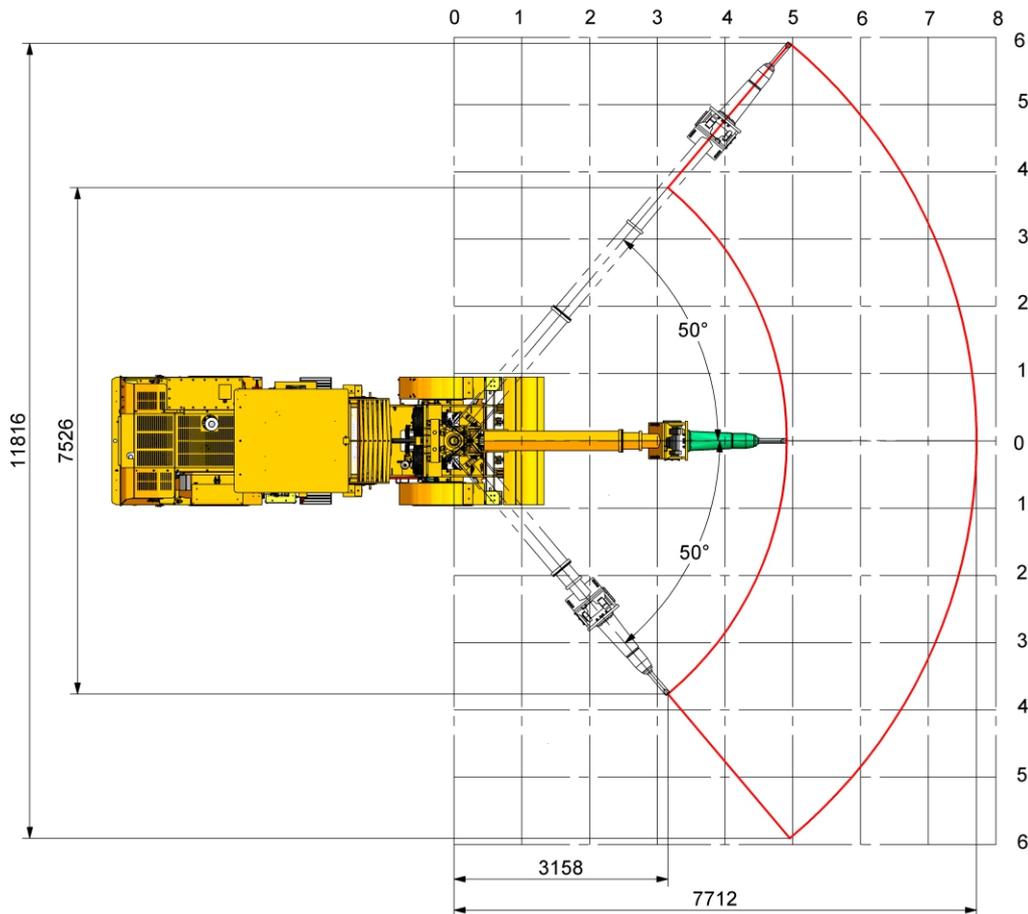
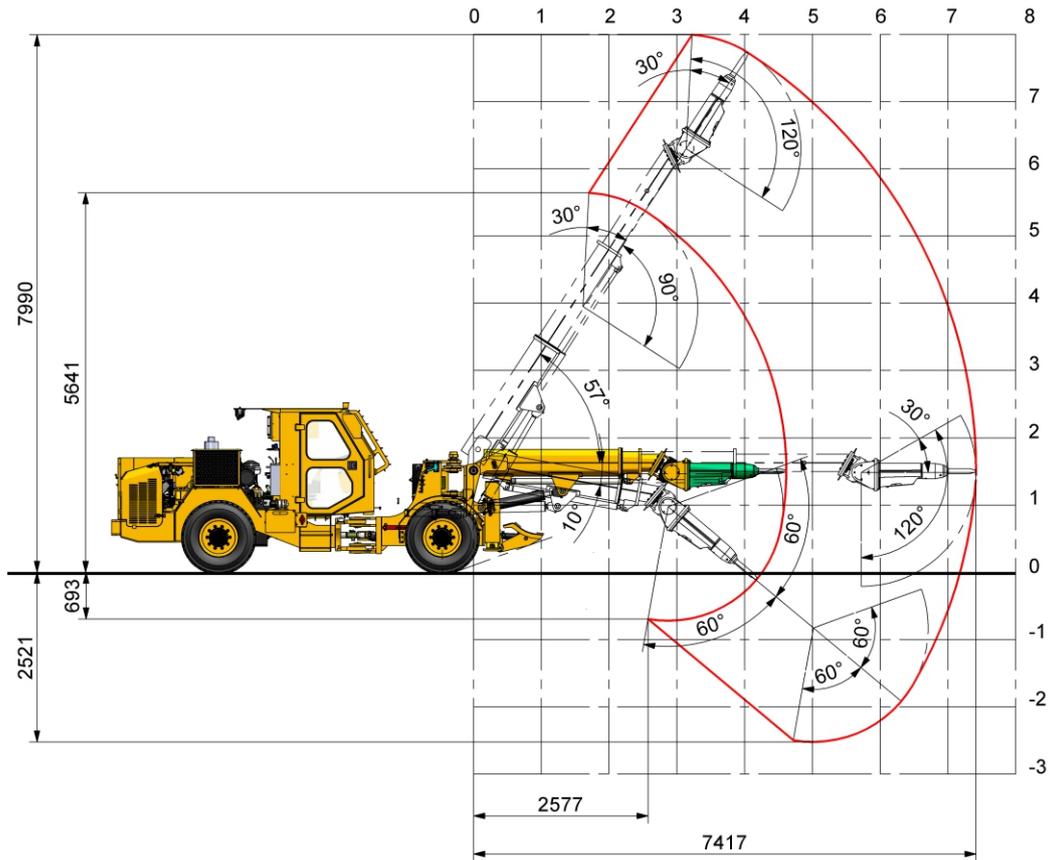


Peso del equipo  
14200 kg

## RADIO DE GIRO



# ÁREA DE COBERTURA



Rev. 180621 ©Copyright 2021 RESEMIN se reserva el derecho de modificar las especificaciones técnicas sin previo aviso.