

MUKI FF

Jumbo de Perforación Frontal para Vetas Angostas



MUKI FF es un jumbo electrohidráulico de perforación frontal de 1.05 m de ancho, recomendado para secciones pequeñas de 1.5 m de ancho x 2.0 m de alto hasta secciones de 3.5 x 3.5 m.

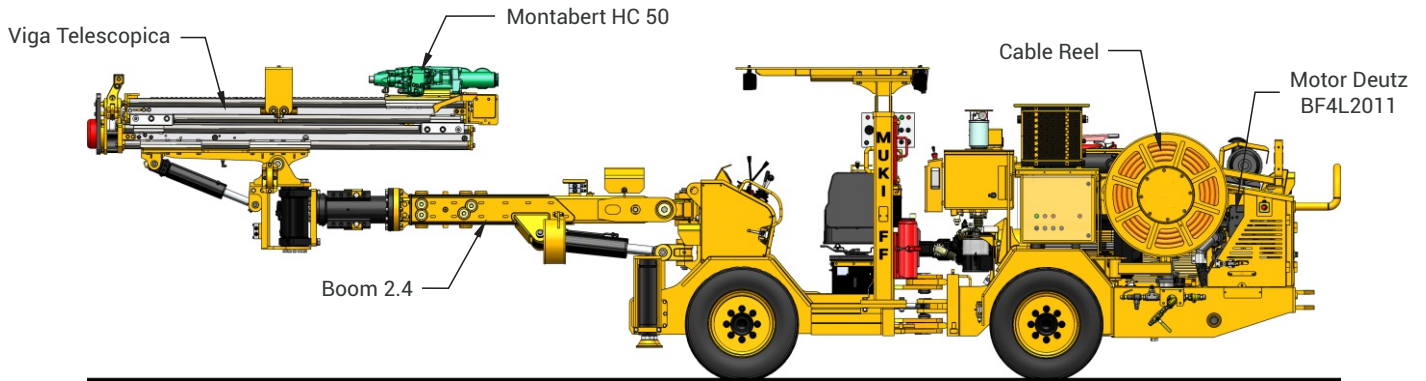
Puede operar también como Upper Drill para realces en Corte y Relleno.

Viene con brazo hidráulico de sección cuadrada y viga de avance con opciones: Viga Telescópica 6-10 y 8-10 pies. Otra opción es Viga Simple para barra de 8 pies.

Equipada con perforadora Montabert HC 50 de 14 kW.

Chasis para trabajo pesado, articulado 4WD, auto propulsado con motor diésel y transmisión hidrostática Poclain, sistema electrohidráulico para la perforación.

ESPECIFICACIONES



PERFORADORA

• Modelo	Montabert HC 50
• Potencia de impacto	14 kW
• Presión de percusión	130 bar
• Frecuencia de percusión	62 Hz
• Velocidad de rotación	0 - 195 rpm
• Torque de rotación	415 Nm
• Diámetros de perforación	33 - 64 mm
• Consumo de aire (barrido)	83.3 l/s (hasta 7 bar)
• Consumo de aire (lubricación)	5 l/s (a 3 bar)
• Consumo de aceite (lubricación)	0.8 cc/min
• Consumo de agua	25 l/min (a 8 bar)
• Shank Adapter	R32 hembra - T38 macho
• Peso	104 kg
• Longitud	833 mm

VIGA

• Modelo	RE 2500 series
• Avance de perforadora	Motor hidráulico y cadena
• Viga Telescópica 6'-10'	Barras de 6 hasta 10 pies

Opciones:

• Viga Telescópica 8'-10'	Barras de 8 y 10 pies
• Viga de Avance 8'	Barras de 8 pies para Boom 2.1

BOOM

• Modelo	Boom 2.4
• Extensión de boom	1000 mm
• Angulo de levante	+36.6° / -33°
• Angulo de giro	±30°
• Rotación	360°
• Cilindros hidráulicos	Parker

Opción:

• Boom 2.1	para Viga de Avance 8'
------------	------------------------

CARRIER

• Modelo	C22.1
• Motor Diesel	Deutz BF4L2011, Tier II
- Potencia	55,1 kW @ 2300 rpm
• Catalizador de escape	Estándar
• Transmisión	Hidrostático
• Bomba de Transmisión	Rexroth
• Motores Hidrostáticos	Cuatro motores MSE 08, dos de ellos con freno de ± 8°
• Oscilante posterior	
• Velocidad de desplazamiento:	
- Horizontal	Máx. 7.5 km/h
- Rampa positiva 15%	Máx. 7 km/h
• Bomba de posicionamiento	Rexroth, AZPF
• Frenos de servicio	Frenos de discos en dos motores
• Frenos de emergencia y parqueo	SAHR (Spring Applied Hydraulic Release)
• Dirección hidráulica (Carrier articulado)	±35°
• Llantas	7.50 x R15
• Gatos hidráulicos	2 delanteros extendible
• Cabina de operador (canopy)	FOPS / ROPS
• Tanque de combustible	10.5 gal / 40 l
• Baterías	2x12 V, 90 Ah
• Sistema Eléctrico	24 VDC
• Luces de marcha	6X, LED 6900 lm, 24V
• Sistema centralizado de engrase	SKF
• Sistema de lubricación de perforación	SKF
• Sistema automático de supresión de incendios	ANSUL, 2 Boquillas
• Extinguidor manual	1x5 lb, Tipo ABC
• Sistema de lavado a alta presión	Manual
• Pistola de engrase con carrete	Manual

SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO

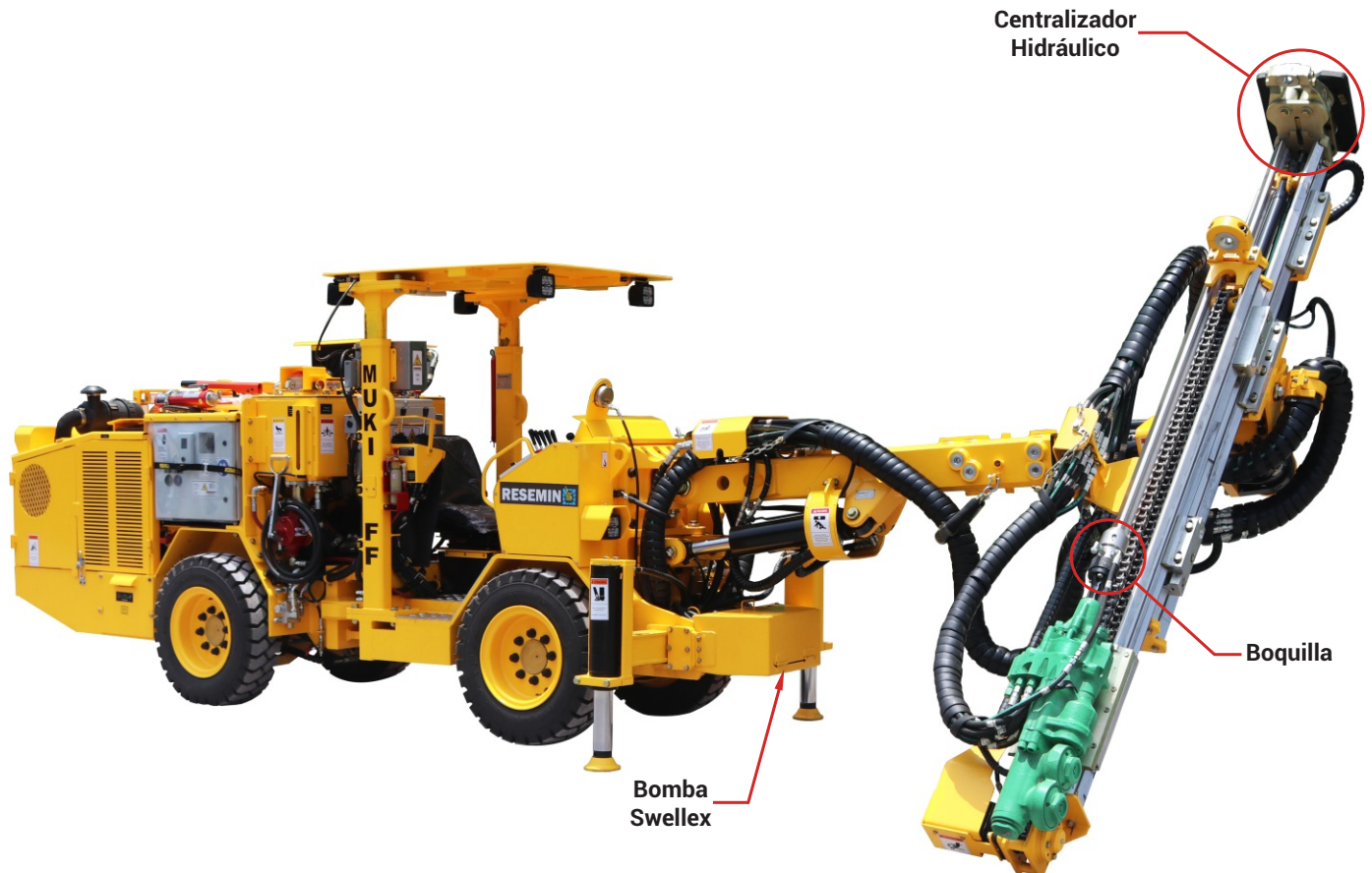
• Válvula de control directo	Parker KA-18
• Bomba de percusión (Presión compensada)	Rexroth A10V071
• Bomba de rotación triple	Parker, PGP620-511
• Presión de trabajo	180 bar
• Tanque de aceite hidráulico	35 gal / 134 l
• Filtro hidráulico de retorno	Parker, 10μ
• Filtro hidráulico de alta	Parker, 10μ
• Enfriador tropical	Parker, ULDC11
• Indicador de saturación del filtro hidráulico	Parker
• Indicador de bajo nivel de aceite	Hydac
• Indicador de temperatura de aceite	Hydac

SISTEMA ELÉCTRICO

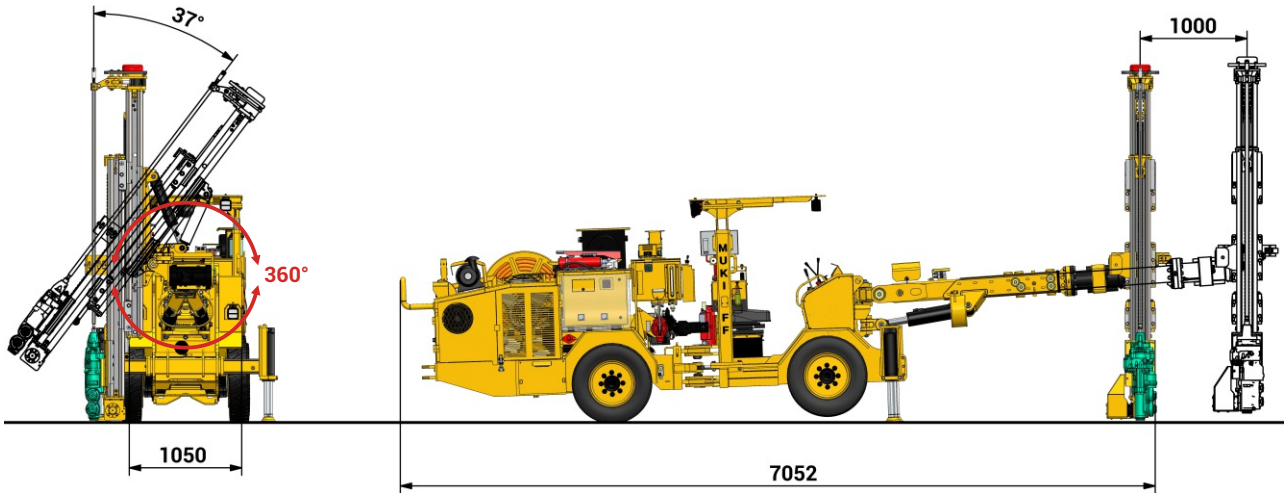
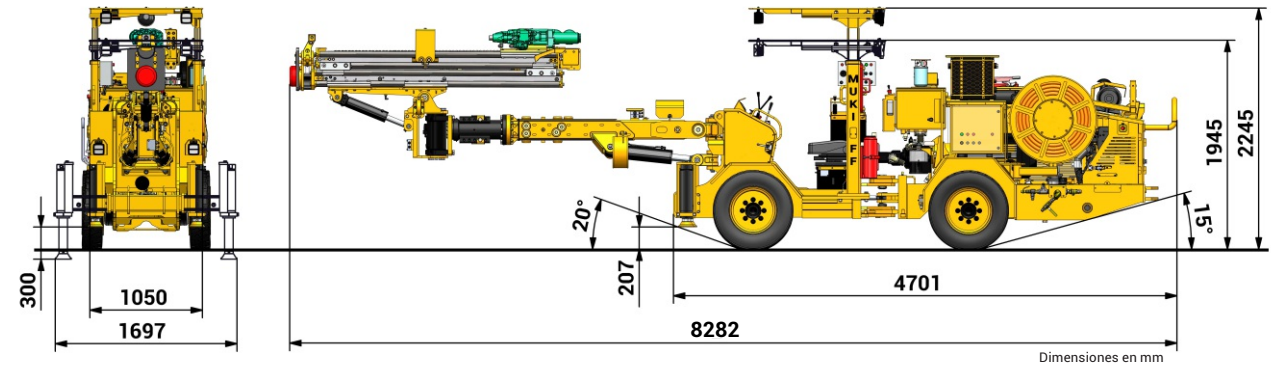
• Motor eléctrico	ABB - 55kW (75 HP)
• Voltaje	380 - 1000 VAC
• Frecuencia	50 - 60 Hz
• Arranque	Estrella - Triángulo
• Opción a 1000 V	Arranque directo
• Protección contra sobrecarga y falla a tierra	Schneider, Module VIGI
• Horómetro de percusión	VDO 24V
• Indicador de secuencia de fase	Siemens
• Cargador de batería	32 VAC, 300W 13A
• Transformador principal	1.5 kVA
• Luces de trabajo	2x, LED 6900 lm, 24V
• Carrete de cable eléctrico	60 m
• Cable eléctrico	3x2 - AWG (35 mm)
• Grado de protección	IP 55

SISTEMA DE AIRE Y AGUA

• Compresor	LE3 -10 UV
• Capacidad máxima	5.1 l/s (10.8 CFM)
• Presión de trabajo	3 bar
• Bomba de agua con motor hidráulico	Grundfoss, CR5 - 9
• Caudal máximo	6.9 m³/h (115 l/m)@3500
• Presión mínimo de ingreso	rpm
• Enfriador tubular Bowman	2 bar

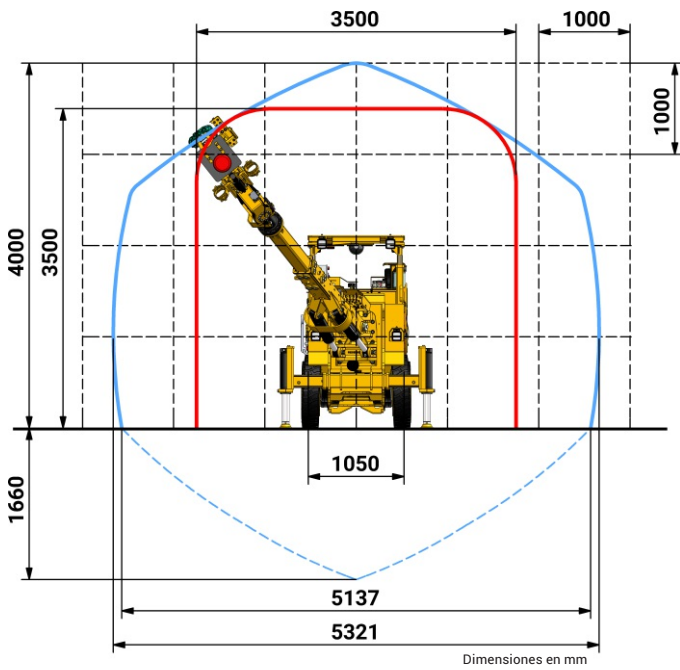
MUKI FF para empernado Semimecanizado

DIMENSIONES



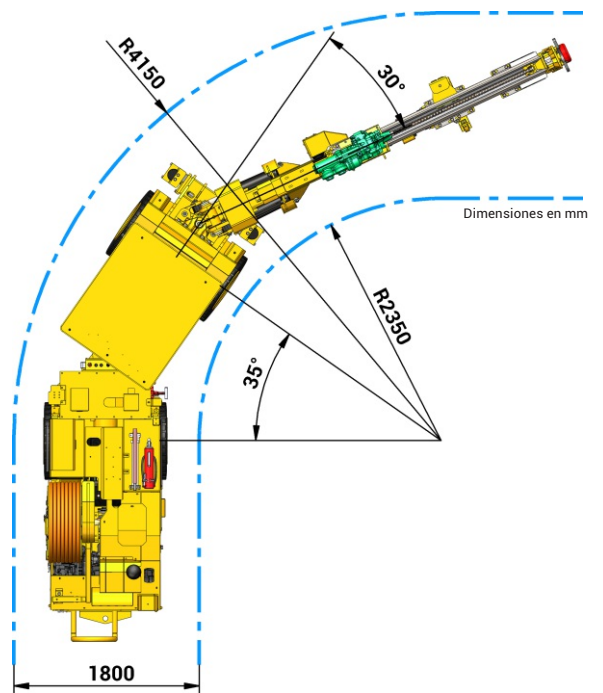
Peso del equipo
7650 kg

ÁREA DE COBERTURA

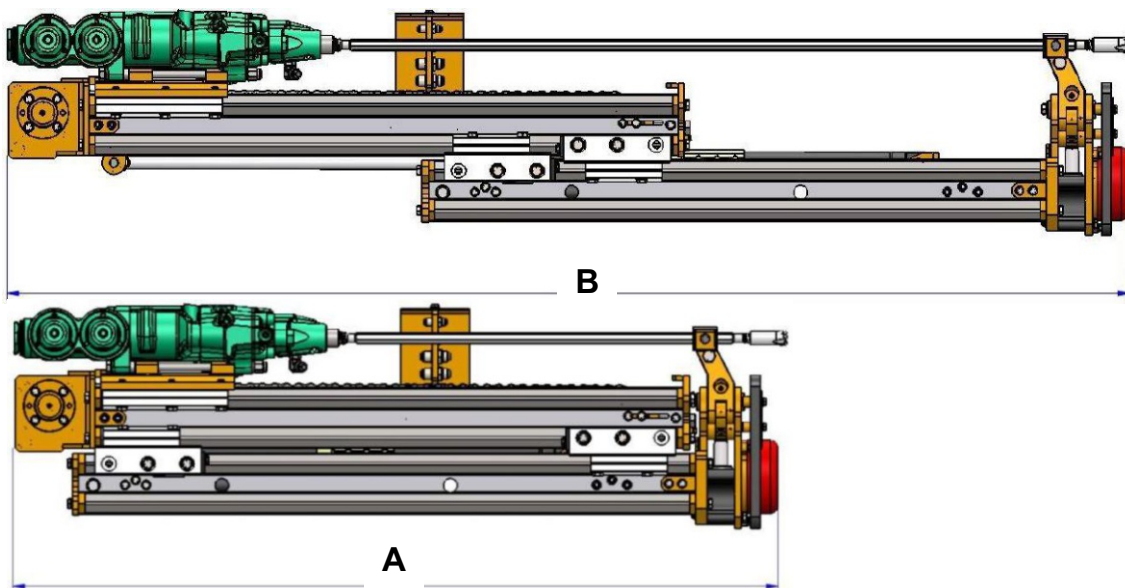


Area Total
19 m²

RADIO DE GIRO



Opciones de Viga Telescopica



Viga Telescopica	Retraido (A) mm	Extendido (B) mm	Barra Retraido	Barra Extendido	Longitud de perno
8 - 10	3320	3927	8' - R32 - Hex 28 - R28	10' - R32 - Hex 28 - R28	7' (2.1 m)
6 - 10	2710	3927	6' - R32 - Hex 28 - R28	10' - R32 - Hex 28 - R28	5' (1.5 m)
6 - 8	2710	3320	6' - R32 - Hex 28 - R28	8' - R32 - Hex 28 - R28	5' (1.5 m)
5 - 8	2410	3320	5' - R32 - Hex 28 - R28	8' - R32 - Hex 28 - R28	4' (1.2 m)
4 - 7	2020	3007	4' - R32 - Hex 28 - R28	7' - R32 - Hex 28 - R28	3' (0.9 m)

