

MUKI BOLTER

Empernador para secciones pequeñas

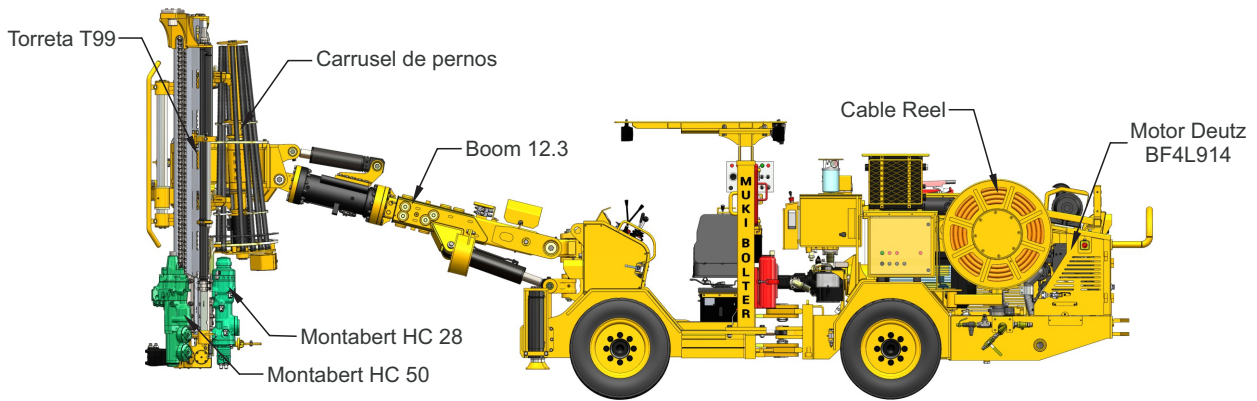


MUKI BOLTER para fortificación mecanizado, permite reforzar de manera eficiente y segura las estructuras de los techos en las minas subterráneas, ideal para secciones de 2.5 x 2.5 hasta labores de 4 x 4 m.

Equipado con Torreta de Empernado T99 con dos perforadoras Montabert, una HC 50 para la perforación, una HC 28 para empernado y Carrusel de pernos. Puede instalar pernos Split Set, Helicoidales con resina y cemento, Hydrabolt, Swellex y Phytton. Pernos de 5 y 6 pies de longitud.

Chasis para trabajo pesado, articulado 4WD, auto propulsado con motor diésel y transmisión

ESPECIFICACIONES



PERFORADORA

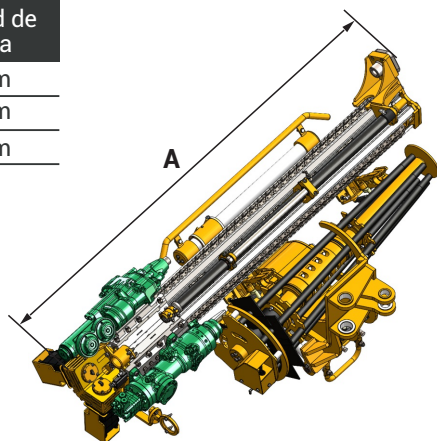
• Modelo (perforación)	Montabert HC 50
• Potencia de impacto	14 kW
• Presión de percusión	130 bar
• Frecuencia de percusión	62 Hz
• Velocidad de rotación	0 - 195 rpm
• Torque de rotación	415 Nm
• Diámetros de perforación	33 - 64 mm
• Shank adapter	R32 hembra
• Peso	104 kg
• Modelo (empernado)	Montabert HC 28
• Potencia de impacto	9.5 kW
• Shank adapter	R32 hembra
• Peso	103 kg

TORRETA

• Modelo	T99
• Capacidad de carrusel y planchuela	6 pernos con planchuela de 20 cm
• Viga doble	RE 5000 Series
• Extensión de viga	350 mm
• Avance por cadena	Motor hidráulico y cadena
• Acople sujetador de malla en viga de perforación	
• Tipo de pernos	Split Set, Hydrabolt, Heli-cooidal, Swellex

Opciones:

Perno	Longitud de Torreta
4'	2.35 m
5'	2.66 m
6'	2.96 m



CARRIER

• Modelo	C22.1
• Motor Diesel	Deutz BF4L914, Tier II
• Potencia	72.4 kW @ 2300 rpm
• Catalizador de escape	Estándar
• Transmisión	Hidrostático
• Bomba de transmisión	Rexroth
• Motores hidrostáticos	Poclair, MSE 08
• Oscilante posterior	± 8°
• Velocidad de desplazamiento	Plano – 7.5 km/h 15% – 7 km/h
• Capacidad de subida rampa	15°
• Bomba de posicionamiento	Rexroth, AZPF
• Frenos de servicio	Hidrostático
• Frenos de emergencia y parqueo	SAHR (Spring Applied Hydraulic Release)
• Dirección hidráulica (Carrier articulado)	±35°
• Llantas	7.50 x R15
• Gatos hidráulicos	2 delanteros extendible
• Cabina de operador (canopy)	FOPS / ROPS
• Tanque de combustible	10.5 gal / 40 l
• Baterías	2x12 V, 90 Ah
• Sistema Eléctrico	24 VDC
• Luces de marcha	6X, LED 6900 lm, 24V
• Sistema centralizado de engrase	SKF
• Sistema de lubricación de perforación	SKF
• Sistema automático de supresión de incendios	ANSUL, 2 Boquillas
• Extintor manual	1x5 lb, Tipo ABC
• Sistema de lavado a alta presión	Manual
• Pistola de engrase con carrete	Manual

BOOM

• Modelo	Boom 12.3
• Extensión de boom	700 mm
• Angulo de levante	+45° / -8°
• Angulo de giro	±30°
• Rotación	360°
• Cilindros hidráulicos	Parker

SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO

• Válvula de control directo	Parker KA-18
• Bomba de percusión (Presión compensada)	Rexroth A10V071
• Bomba de rotación triple	Parker, PGP620-511
• Presión de trabajo	180 bar
• Tanque de aceite hidráulico	35 gal / 134 l
• Filtro hidráulico de retorno	Parker, 10μ
• Filtro hidráulico de alta	Parker, 10μ
• Enfriador tropical	Parker, ULDC11
• Indicador de saturación del filtro hidráulico	Parker
• Indicador de bajo nivel de aceite	Hydac
• Indicador de temperatura de aceite	Hydac

SISTEMA DE AIRE Y AGUA

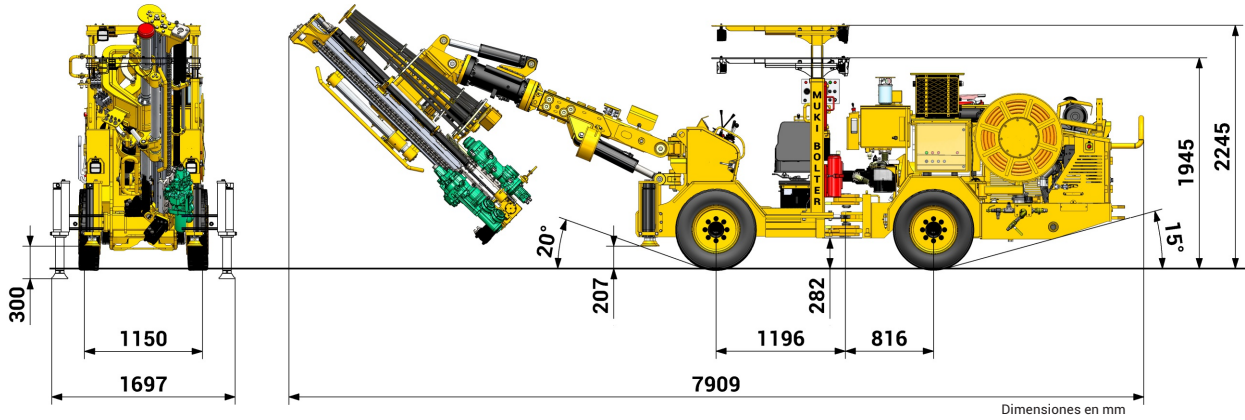
• Compresor	LE7-10UV
• Capacidad máxima	13.6 l/s (28 CFM)
• Presión de trabajo	10 bar
• Bomba de agua motor hidráulico	Grundfoss, CR5 - 9
• Caudal Máximo	6.9 m³/h (115 l/m)@3500rpm
• Presión de entrada de agua min.	2 bar
• Enfriador tubular Bowman	FG-120, 48.6 GPM, 20 bar
• Tanque de aire	60 l

SISTEMA ELÉCTRICO

• Motor eléctrico	ABB - 55kW (75 HP)
• Voltaje	380 - 1000 VAC
• Frecuencia	50 - 60 Hz
• Arranque	Estrella - Triángulo
• Opción a 1000 V	Arranque directo
• Protección contra sobrecarga y falla a tierra	Schneider, Module VIGI
• Horómetro de percusión	VDO 24V
• Indicador de secuencia de fase	Siemens
• Cargador de batería	32 VAC, 300W 13A
• Transformador principal	1.5 kVA
• Luces de trabajo	2x, LED 6900 lm, 24V
• Carrete de cable eléctrico	60 m
• Cable eléctrico	3x2 - AWG (35 mm)
• Grado de protección	IP 55

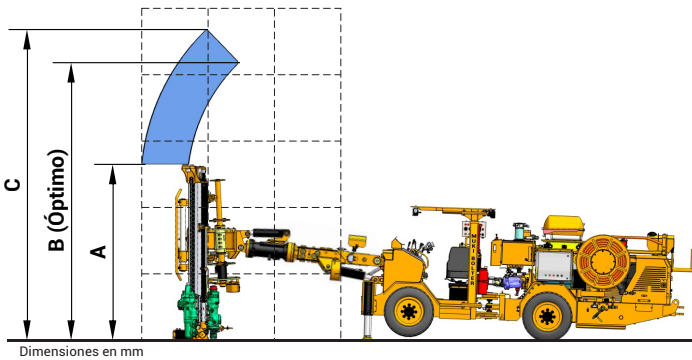


DIMENSIONES



Peso del equipo
8400 kg

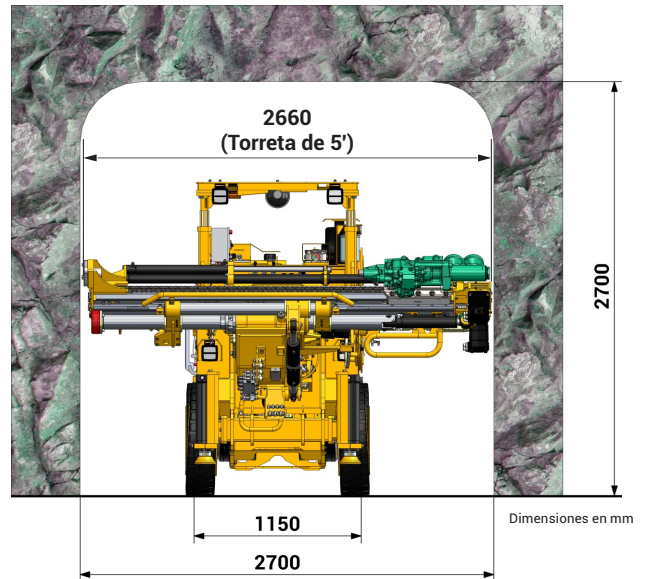
RADIO DE GIRO



Alturas de trabajo en labor (*)

Perno	Longitud de Torreta (A)	Óptimo (B)	Altura máx. (C)
4'	2350	3875	4375
5'	2660	4190	4686
6'	2960	4485	4985

(*) Esta es la altura óptima de trabajo, donde el equipo puede instalar una fila de pernos sin necesidad de mover el equipo.



Perno	Barra	Longitud de torreta	Sección mínima
4'	5'	2.35 m	2.5 x 2.5 m
5'	6'	2.66 m	2.7 x 2.7 m
6'	7'	2.96 m	3.0 x 3.0 m

RADIO DE GIRO

