

# CABLE R55

Equipo para instalación de Cable Bolting

---



---

Equipo para instalación mecanizada de perno cable, fortificación en secciones medianas desde 4x4 hasta labores de 7 m de altura.

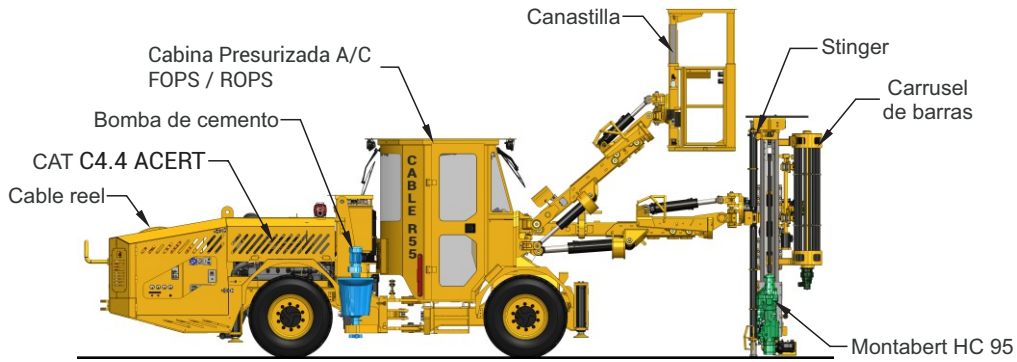
Comprende un brazo equipado con una viga Long Hole para barras de 6 pies, además un segundo brazo con canastilla con techo FOPS/ROPS donde va ubicado un mecanismo empujador de cable y manguera para realizar la inyección de la hechada de cemento.

Longitud máxima de perforación hasta 22 m, diámetros hasta 64 mm, rimado 127 mm. Chasis para trabajo pesado, articulado 4WD, auto propulsado con motor diésel, electro hidráulico para la perforación.

El sistema hidráulico de mandos directos con control hidráulico pilotado hace de este equipo altamente confiable para la operación. Por otro lado, la perforadora HC 50 tiene el más bajo costo de operación del mercado en su clase.

---

# ESPECIFICACIONES



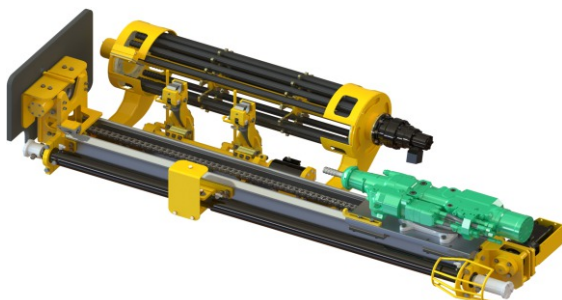
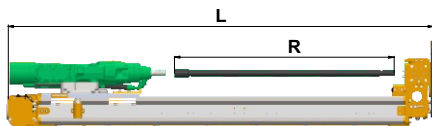
## PERFORADORA

- Modelo Montabert HC 95 (095LQa)
- Potencia de impacto 24 kW
- Presión de percusión 180 bar
- Frecuencia de percusión 57 Hz
- Velocidad de rotación 0 - 220 rpm
- Torque de rotación 955 Nm
- Diámetros de perforación 51 - 89 mm
- Diámetros de rimado 75 - 127 mm
- Consumo de aire (barrido) 8000 l/min (7 - 10 bar)
- Consumo de aire (lubricación) 300 l/min (a 3 bar)
- Consumo de aceite (lubricación) 0.8 cc/min
- Consumo de agua 60 - 120 l/min (8 - 20 bar)
- Shank Adapter R38, T38, T45 - macho
- Peso 181 kg

## VIGA

- Modelo RE 8000 series
- Avance de perforadora Motor hidráulico y cadena
- Extensión de viga 715 mm
- Mordaza hidráulica BULL 120
- Stinger de anclaje 2 und. para estabilizar durante la perforación
- Clinómetro Digital AMLH SYSTEM - Angle Measurement Long Hole & Software
- Carrusel de barras T38 / 14 + 1 barras  
T45 / 12 + 1 barras

Tipo de Viga	Longitud total (mm) (L)	Longitud de barra (mm) (R)
Viga 8000 de 4'	2826	1219
Viga 8000 de 5'	3126	1524
Viga 8000 de 6'	3426	1829



## CARRIER

- Modelo C77
- Motor diesel Caterpillar C4.4 ACERT, Tier 3
- Potencia 106 kW @ 2200 rpm
- Catalizador de escape Estándar
- Transmisión Hidrodinámica
- Caja de Transmisión Powershift Dana, T20000
- Ejes diferenciales Dana, Serie 113
- Eje oscilante posterior ± 8°
- Velocidad de desplazamiento:
  - Horizontal máx. 16 Km/h
  - Rampa positiva 15% máx. 7 Km/h
- Bomba de posicionamiento Parker, PGP315
- Frenos de servicio Discos húmedos, POSI STOP
- Frenos de emergencia y parqueo SAHR (Spring Applied Hydraulic Release)
- Dirección hidráulica (Carrier articulado) ±40°
- Llantas 12.00 x R20
- Gatos hidráulicos 2 delanteros extendible, 2 posterior
- Cabina Presurizada A/C FOPS / ROPS
- Tanque de combustible 24 gal / 92 l
- Baterías 2x12 V, 90 Ah
- Sistema eléctrico 24 VDC
- Luces de marcha 8X, Halógeno 65W HD, 24 V
- Sistema centralizado de engrase SKF
- Sistema de lubricación de perforación SKF
- Sistema automático de supresión de incendios ANSUL, 4 boquillas
- Extintor manual 1x6kg, Tipo ABC
- Sistema de lavado de alta presión Manual
- Pistola de engrase con carrete Manual

## BOOM

- Modelo Boom 5APR-2R
- Extensión de boom 1200 mm
- Angulo de levante +60° / -20°
- Angulo de giro ±30°
- Rotación 360°
- Cilindros hidráulicos Parker

**SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO**

• Válvula de control directo	Parker KA-18
• Bomba de percusión (Presión compensada)	Rexroth A10VO100
• Bomba de rotación triple	Parker, PGP620 - 511
• Presión de trabajo	180 bar
• Tanque de aceite hidráulico	51.5 gal / 195 l
• Filtro hidráulico de retorno	Parker, 10µ
• Filtro hidráulico de alta	Parker, 10µ
• Indicador de saturación del filtro hidráulico	Parker
• Indicador de bajo nivel de aceite	Hydac
• Indicador de temperatura de aceite	Hydac

**SISTEMA DE AIRE, AGUA Y LUBRICACIÓN**

• Compresor	GA30
• Capacidad máxima	91 l/s (192 CFM)
• Presión de trabajo	9.1 bar
• Bomba de agua motor hidráulico	Grundfoss, CR5 - 9
• Caudal Máximo	6.9 m³/h (115 l/m)@3500rpm
• Presión de entrada de agua min.	2 bar
• Enfriador tubular Bowman	FG-120, 48.6 GPM, 20 bar
• Compresor (lubricación)	LE3-10UV

**SISTEMA ELÉCTRICO**

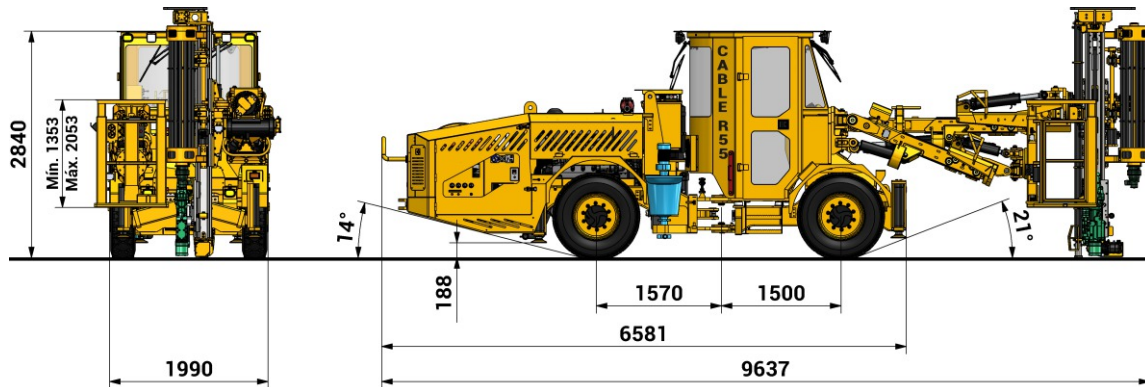
• Motor eléctrico	60 Hz, 75 kW, 100 HP
• Voltaje	380 - 440 - 550 - 690 - 1000 VAC
• Frecuencia	50 - 60 Hz
• Método de arranque	Estrella - Triángulo
• Opción a 1000 VAC	Arranque directo
• Protección contra sobrecarga y falla a tierra	Schneider, Module VIGI
• Horómetro de percusión	VDO 24V
• Indicador de secuencia de fase	Siemens
• Cargador de batería	32 VAC, 300W 13A
• Transformador principal	3.5 kVA
• Luces de trabajo	2X, LED 6900 lm, 24V
• Carrete de cable eléctrico	65 m
• Cable eléctrico	3x4/0 - AWG (95 mm)
• Grado de protección	IP 55

**INCLINOMETRO DIGITAL**

El controlador del inclinómetro digital indica la medición de los ángulos de inclinación, rotación y paralelismo de la viga. Los ángulos se muestran en la pantalla con una interfaz amigable, también cuenta con un menú que muestra el estado de ambos sensores y cualquier error posible.

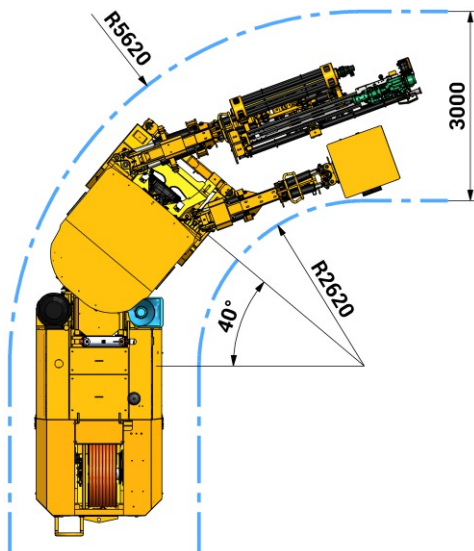


## DIMENSIONES



Peso del equipo  
16000 kg

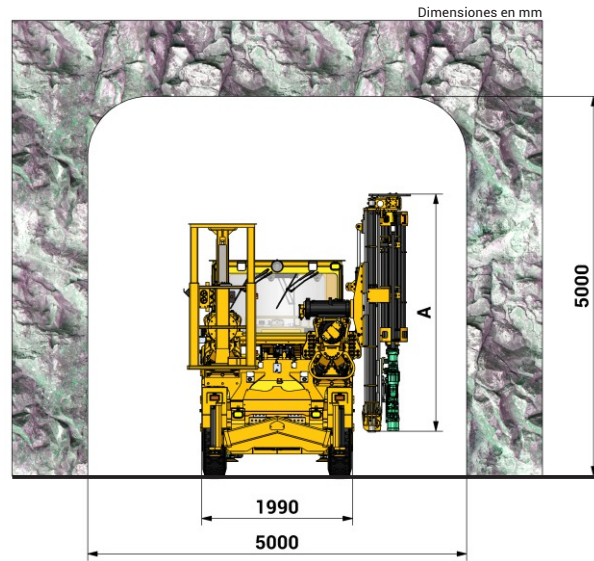
## RADIO DE GIRO



## OPCIONAL: CABINA DE OPERADOR (CANOPY)



# COBERTURA



Vigas	4'	5'	6'
Longitud Total (A)	2826	3126	3426

Las dos unidades de rotación permiten perforar muy cerca de ambas paredes. Especialmente diseñado para taladros largos en secciones pequeñas.

