

BOLTER 100

Empernador para secciones grandes



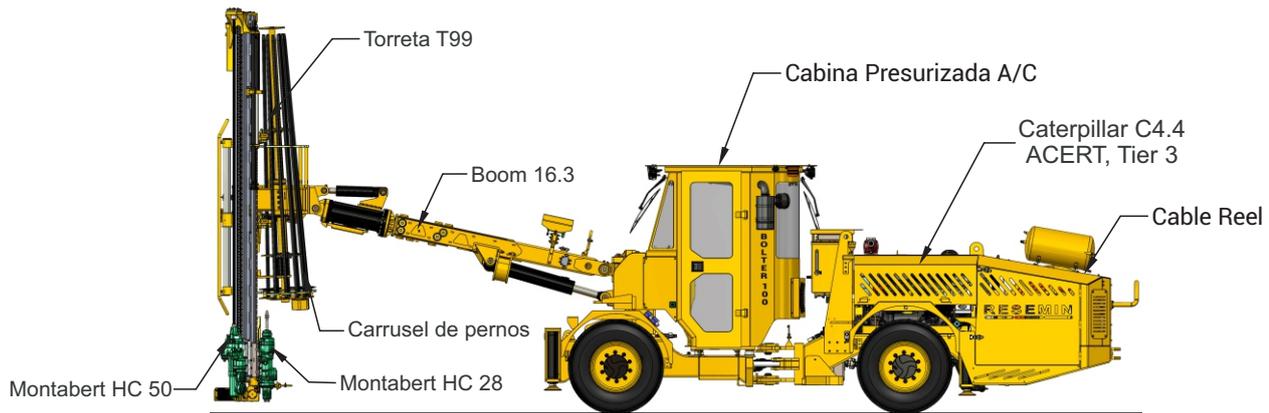
Empernador BOLTER 100 para fortificación y enmallado mecanizado en secciones desde 3.5 x 3.5 hasta labores de 10 m de altura.

Equipado con Torre de Empernado T99 con dos perforadoras Montabert, una HC 50 para la perforación y una HC 28 para empennado y Carrusel de pernos. Puede instalar pernos Split Set, Helicoidales con resina y cemento, Hydrabolt, Swellex y Phyton.

La opción de brazo enmallador permite realizar enmallado mecanizado. Toda la operación combinada se puede realizar de forma segura para el operador.

Chasis para trabajo pesado, articulado 4WD, auto propulsado con motor diésel y no se requiere de electricidad para la operación.

ESPECIFICACIONES



PERFORADORAS

Viga de Perforación

• Modelo	Montabert HC 50
• Potencia de impacto	14 kW
• Presión de percusión	130 bar
• Frecuencia de percusión	62 Hz (3700 bpm)
• Velocidad de rotación	0 - 195 rpm
• Torque de rotación	415 Nm
• Diámetros de perforación	33 - 64 mm
• Shank adapter	R32 hembra
• Peso	104 kg

Viga de Empernado

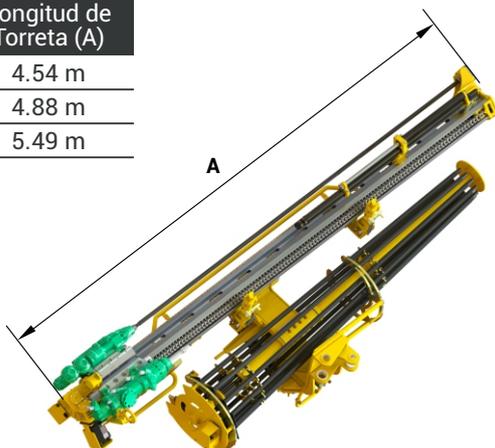
• Modelo	Montabert HC 28
• Potencia de impacto	9.5 kW
• Shank adapter	R32 hembra
• Peso	103 kg

TORRETA

• Modelo	T99
• Capacidad de carrusel (pernos y placas)	12 pernos, placa de 15 cm 10 pernos, placa de 20 cm
• Viga doble	RE 5000 Series
• Extensión de viga	350 mm
• Avance por cadena	Motor hidráulico y cadena
• Acople sujetador de malla en viga de perforación	
• Tipo de pernos	Split Set, Hydrabolt, Helicoidal, Swellex

Opciones:

Perno	Longitud de Torreta (A)
10'	4.54 m
12'	4.88 m
14'	5.49 m



CARRIER

• Modelo	C77
• Motor diesel	Caterpillar C4.4 ACERT, Tier 3
- Potencia	106 kW @ 2200 rpm
• Catalizador de escape	Estándar
• Transmisión	Hidrodinámica
• Caja de Transmisión Powershift	Dana, T20000
• Ejes diferenciales	Dana, Serie 113
• Eje oscilante posterior	± 8°
• Velocidad de desplazamiento:	
- Horizontal	máx. 16 Km/h
- Rampa positiva 15%	máx. 7 Km/h
• Frenos de servicio	Discos húmedos, POSI STOP
• Frenos de emergencia y parqueo	SAHR (Spring Applied Hydraulic Release)
• Dirección hidráulica (Carrier articulado)	±40°
• Llantas	12 x R20
• Gatos hidráulicos	2 delanteros extendible, 2 posterior
• Cabina Presurizada A/C	FOPS / ROPS
• Tanque de combustible	24 gal / 92 l
• Baterías	2x12 V, 90 Ah
• Sistema eléctrico	24 VDC
• Luces de marcha	8X, Halógeno 65W HD, 24 V
• Sistema centralizado de engrase	SKF
• Sistema de lubricación de perforación	SKF
• Sistema automático de supresión de incendios	ANSUL, 4 boquillas
• Extintor manual	1x6kg, Tipo ABC
• Sistema de lavado de alta presión	Manual
• Pistola de engrase con carrete	Manual

BOOM

• Modelo	Boom 16.3
• Extensión de boom	1600 mm
• Angulo de levante	+50° / -20°
• Angulo de giro	±30°
• Rotación	360°
• Cilindros hidráulicos	Parker

SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO

• Válvula de control directo	Parker KA-18
• Bomba de percusión (Presión compensada)	Rexroth A10V071
• Bomba de rotación triple	Parker, PGP620 - 511
• Presión de trabajo	180 bar
• Tanque de aceite hidráulico	51.5 gal / 195 l
• Filtro hidráulico de retorno	Parker, 10 μ
• Filtro hidráulico de alta	Parker, 10 μ
• Indicador de saturación del filtro hidráulico	Parker
• Indicador de bajo nivel de aceite	Hydac
• Indicador de temperatura de aceite	Hydac

SISTEMA DE AIRE Y AGUA

• Compresor	LE7-10UV
• Capacidad máxima	13.6 l/s (28 CFM)
• Presión de trabajo	10 bar
• Bomba de agua motor hidráulico	Grundfoss, CR5 - 9
• Caudal Máximo	6.9 m ³ /h (115 l/m) ^{@3500rpm}
• Presión de entrada de agua min.	2 bar
• Enfriador tubular Bowman	FG-120, 48.6 GPM, 20 bar
• Tanque de aire	60 l

SISTEMA ELÉCTRICO

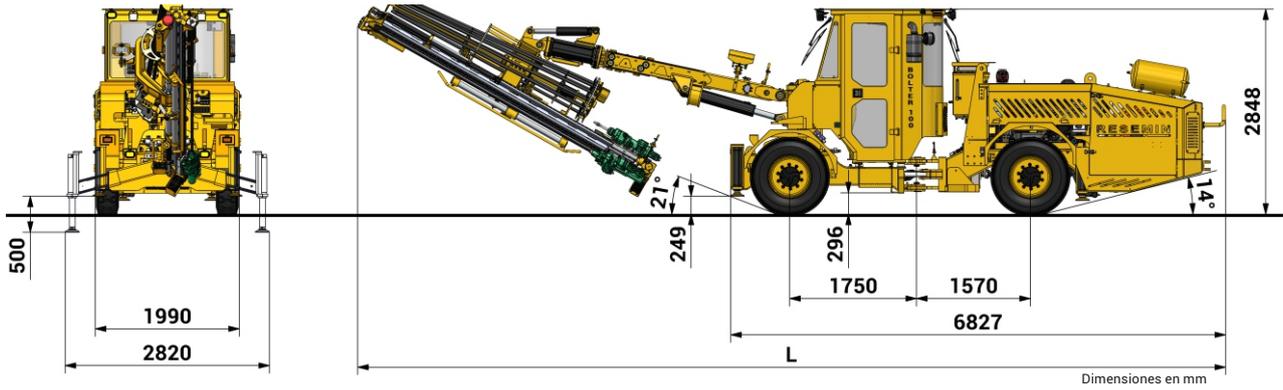
• Motor eléctrico	50 Hz, 55 kW, 75 HP
• Voltaje	380 - 440 - 550 - 690 - 1000 VAC
• Frecuencia	50 - 60 Hz
• Método de arranque	Estrella - Triángulo
• Opción a 1000 VAC	Arranque directo
• Protección contra sobrecarga y falla a tierra	Schneider, Module VIGI
• Horómetro de percusión	VDO 24V
• Indicador de secuencia de fase	Siemens
• Cargador de batería	32 VAC, 300W 13A
• Transformador principal	3.5 kVA
• Luces de trabajo	2X, LED 6900 lm, 24V
• Carrete de cable eléctrico	90 m
• Cable eléctrico	3x1/0 - AWG (50 mm)
• Grado de protección	IP 55

OPCIONES

• Motor diesel	Deutz BF4L914, Tier II, EPA II
	72.4 kW @ 2300 rpm
	Canopy
• Cabina de operador	
• Enfriador tropical para ambientes calientes	Parker, BOL-725-2-3
• Kit de barrido por agua	Compressor G11 P
	28,3 l/s (56 CFM)
• Brazo Manipulador de Malla	100 kg capacidad de carga



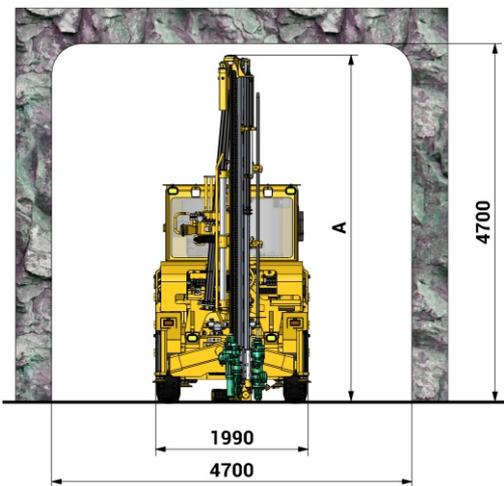
DIMENSIONES



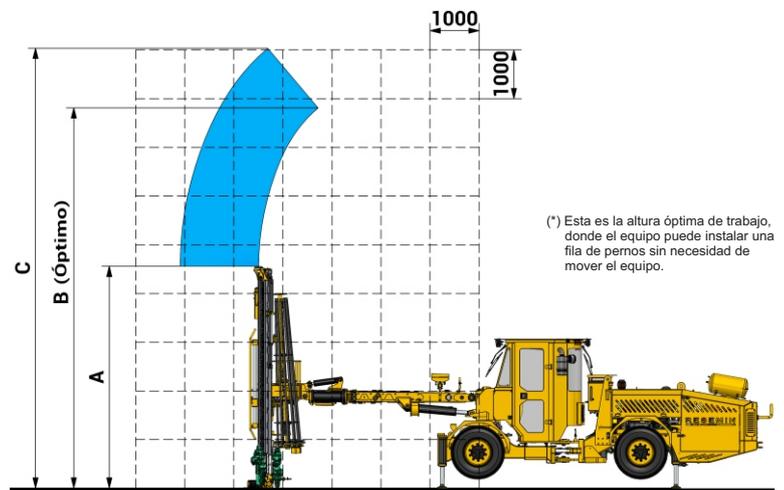
Perno	10'	12'	14'
Longitud de equipo (L)	11974	12237	12581

Peso del equipo	14900 kg
-----------------	----------

COBERTURA



Perno (A)	Sección mínima
10'	4.70 x 4.70 m
12'	5.50 x 5.50 m
14'	6.00 x 6.00 m



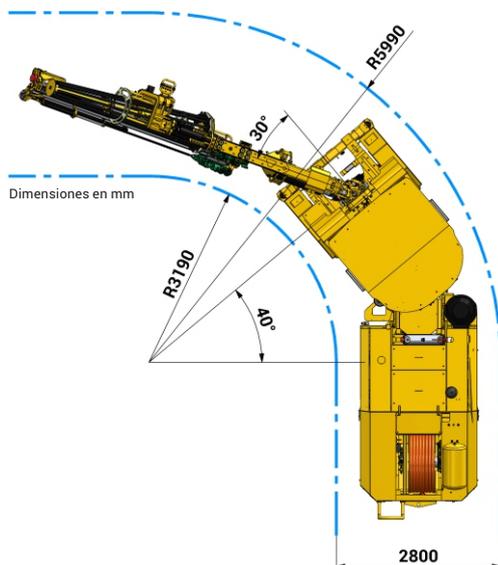
(*) Esta es la altura óptima de trabajo, donde el equipo puede instalar una fila de pernos sin necesidad de mover el equipo.

Alturas de trabajo en labor (*)

Perno	Longitud de torreta (A)	Óptimo (B)	Altura máx. (C)
10'	4540	7800	9025
12'	4880	8400	9625
14'	5490	9000	10225

Dimensiones en mm

RADIO DE GIRO



RADIO DE GIRO

