

# SFL 35

## Cargador de bajo perfil para minería subterránea

---



---

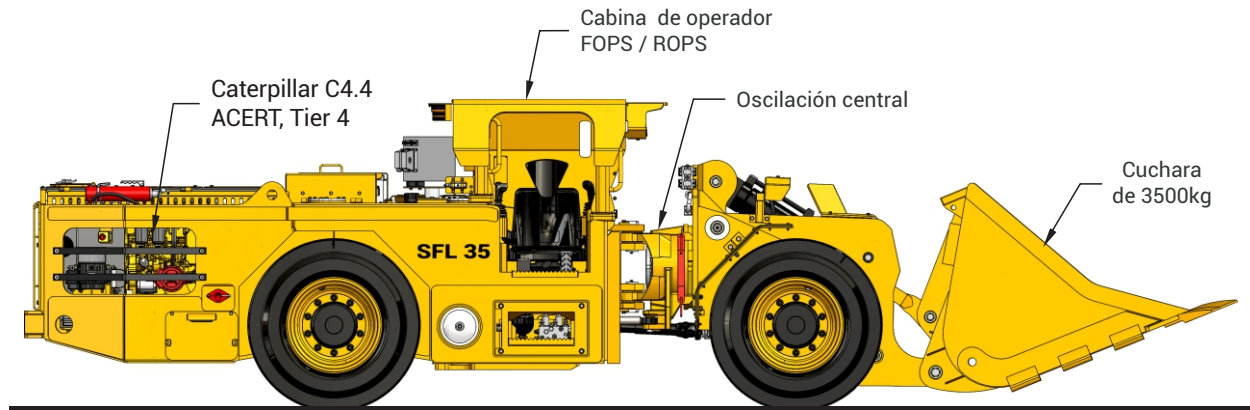
SFL 35 está especialmente diseñado para trabajos de minería subterránea en sección estrecha. Con un ancho de 1.40 m, una capacidad de carga de 3.5 toneladas, es ideal para aumentar su productividad sin la necesidad de aumentar las secciones de su galería.

El chasis y las articulaciones están diseñados para la aplicación más dura, a fin de permitir una alta disponibilidad con una vida útil más larga.

El compartimiento del operador es de asiento lateral para cumplir perfectamente con los requisitos subterráneos, con joysticks suaves y ergonómicamente ubicados para ofrecer comodidad y seguridad al operador y al personal de mantenimiento.

---

## ESPECIFICACIONES



### CUCHARA

- Capacidad 3500 kg
- Volumen 1.5 m<sup>3</sup>

### MOTOR

- Modelo Caterpillar C4.4 ACERT, Tier 4
- Potencia 106 kW @ 2200 rpm

#### Opción:

- Motor diesel Deutz D914L06 stage III  
74.9 kW @ 2300 rpm

### SISTEMA HIDRÁULICO

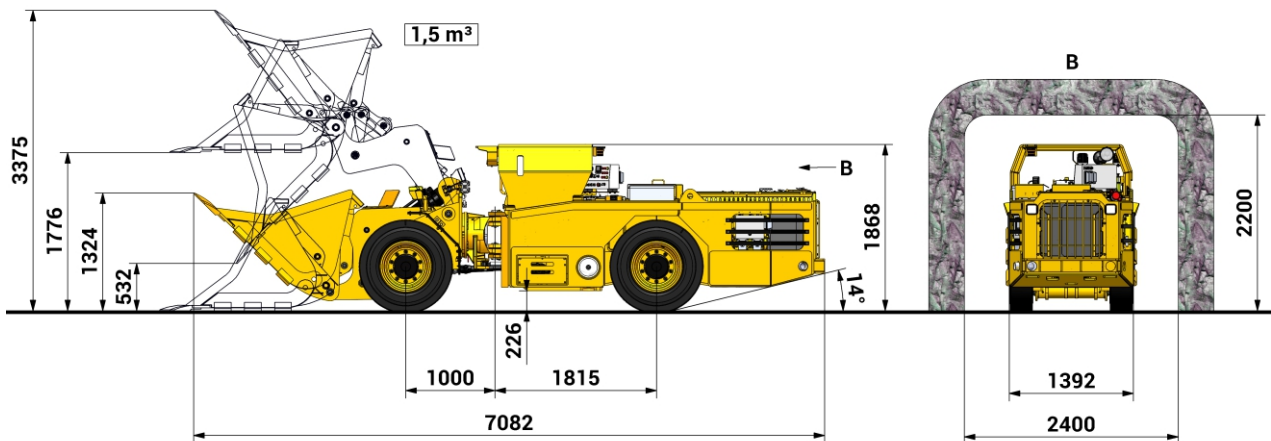
Funciones de la cuchara y de la pluma controladas por mando piloto individual, bomba de trabajo de engranajes reforzada.

### CARRIER

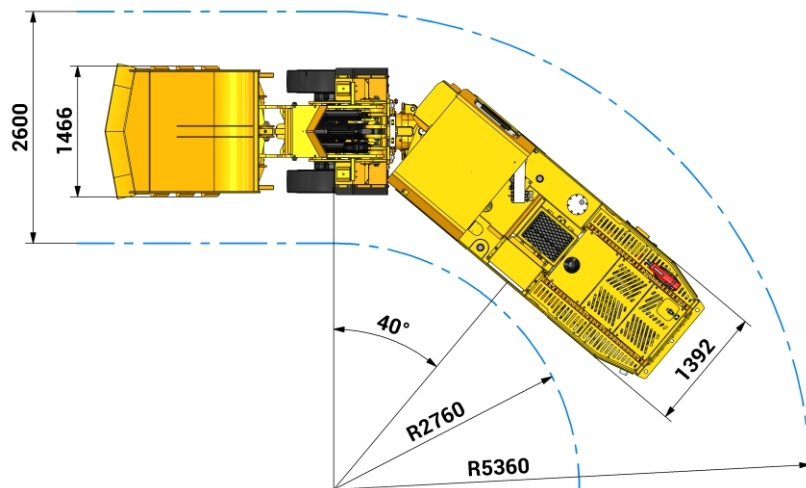
- Transmisión Hidrodinámica
- Caja de Transmisión CLARK MHR 20000 series
- Ejes diferenciales Powershift Kessler D71
- Oscilación ± 6°
- Velocidad de desplazamiento Plano - 32.5 km/h  
15% - 10 km/h
- Capacidad de subida rampa 15°
- Frenos de servicio LCB, POSITOP system
- Frenos de emergencia y parqueo Con bomba de emergencia
- Dirección hidráulica (Carrier articulado) ±45°
- Llantas 9.00 x R20
- Cabina de operador FOPS / ROPS
- Tanque de combustible 155 l
- Baterías 2x12 V, 100 Ah
- Sistema Eléctrico 24 V
- Faros 3 delanteros y 2 traseros
- Sistema automático de supresión de incendios ANSUL, 4 Boquillas
- Extintor manual 1x6 kg, Tipo ABC



## DIMENSIONES



## RADIO DE GIRO



## OSCILACIÓN CENTRAL

Este **diseño único** ofrece ventajas significativas:

- No introducen fuerzas de torsión en la estructura posterior, no hay grietas en la estructura.
- Distribución del empuje del eje trasero en dos puntos en vez de uno solo.
- No hay movimiento de los frenos y de las líneas de refrigeración para mayor seguridad en la estructura trasera.
- Más espacio para el mantenimiento / reparación dentro de la estructura trasera.
- Diseños de sección posterior "plana" para una mejor vista del operador.
- Ejes delanteros y traseros idénticos con la posibilidad de cambiar los ejes de la parte delantera a posterior y viceversa para una mayor vida útil de los diferenciales y planetarios.
- Menor inventario de repuestos.

